

# Obsah

Úvod .....	2
1. Terminologie.....	4
2. Pojem způsobilosti.....	8
2.1. Způsobilost kontrolních procesů .....	8
2.1.1. Systém a proces měření.....	9
2.2. Postavení způsobilosti kontrolních procesů v životním cyklu měřidla.....	10
2.2.1. Výběr měřidla .....	10
2.2.2. Kalibrace .....	11
2.3. Shrnutí .....	13
3. Replikovatelná měření.....	13
3.1. Způsobilost podle MSA.....	14
3.2. Způsobilost podle VDA 5 .....	15
4. Nereplikovatelná měření.....	16
4.1. Současný stav .....	17
4.2. Základní pilíře .....	17
4.3. Základní filosofie řešení.....	17
4.4. Návrh postupu.....	22
4.5. Postupy s využitím surovin a dílů z výroby .....	22
4.5.1. Použití identických vzorků .....	22
4.5.2. Dva po sobě jdoucí vzorky .....	25
4.6. Využití náhradních objektů.....	28
4.7. Metoda $c_g$ .....	30
4.8. Výpočet pomocí nejistoty měření .....	32
4.9. Pokud nelze použít předchozí postupy .....	32
5. Stanovení TV.....	33
5.1. Postupy podle MSA .....	33
5.1.1. TV stanoveno z měřených objektů .....	33
5.1.2. TV dáno jako vnější informace.....	35
5.1.3. TV určeno z ukazatel $c_p$ .....	36
5.1.4. TV určeno tolerance T.....	36
5.2. TV z jednostranných specifikací.....	37
6. Související témata.....	43
6.1. Test-Retest.....	43
6.2. Tabulka $d_2^*$ .....	43
7. Závěr .....	44
Literatura .....	45