

# OBSAH

OBSAH.....	3
ÚVOD.....	5
1 ÚVOD DO PROBLEMATIKY SPOLEHLIVOSTI .....	5
1.1 Spolehlivost.....	5
2 PROVOZNÍ SPOLEHLIVOST .....	8
3 IDENTIFIKACE OBRÁBĚCÍCH SYSTÉMŮ Z HLEDISKA PROVOZNÍ SPOLEHLIVOSTI .....	8
4 ANALÝZA PRVKŮ OBRÁBĚCÍHO SYSTÉMU Z HLEDISKA PROVOZNÍ SPOLEHLIVOSTI .....	9
4.1 Obráběcí stroj.....	9
4.2 Řezný nástroj.....	10
4.3 Polotovary.....	10
4.4 Analýza řezného prostředí .....	10
5 UKAZATELE SPOLEHLIVOSTI.....	11
5.1 Ukazatele bezporuchovosti .....	11
5.2 Ukazatele udržovatelnosti a zajištěnosti údržby .....	12
5.3 Ukazatele pohotovosti.....	12
6 UKAZATELE PROVOZNÍ SPOLEHLIVOSTI OBRÁBĚCÍCH STROJŮ.....	14
6.1 Analýza doby používání obráběcího stroje z hlediska kvantifikace jeho provozní spolehlivosti.....	14
6.2 Kvantifikace ukazatelů spolehlivosti obráběcích strojů při normálním rozdělení.....	16
6.3 Kvantifikace ukazatelů spolehlivosti obráběcích strojů při neznámém rozdělení.....	18
7 MODEL ANALÝZY DAT .....	20
7.1 Cíl modelu analýzy dat .....	20
7.2 Oblast použití modelu analýzy dat.....	20
7.3 Přínos modelu analýzy dat .....	21
7.4 Princip modelu analýzy dat.....	21
7.5 Popis modelu vyhodnocení dat .....	22
7.6 Výstupní data z modelu.....	22
8 OVĚŘENÍ FUNKČNOSTI MODELU .....	22
8.1 Kroky ověření funkčnosti modelu.....	23
8.2 Zhodnocení funkčnosti modelu.....	23
ZÁVĚR.....	24
POUŽITÁ LITERATURA.....	27
CURRICULUM VITAE .....	29
ABSTRACT .....	30