

0. Úvod	3
0.1 Charakteristika procesů při výrobě papíru	4
0.2 Kapacita papírenských zařízení	6
0.3 Literatura	9
1. Rozved a skladování suspenze	10
1.1 Pohyb vláknité suspenze	10
1.2 Potrubí	19
1.3 Čerpadla	20
1.4 Nádrže	28
1.5 Literatura	36
2. Zařízení na přípravu látky	37
2.1 Rozvláknění papírenských suspenzí	37
2.2 Mletí	38
2.3 Třídění a čištění	54
2.4 Literatura	86
3. Papírenský stroj	87
3.1 Části papírenského stroje	87
3.1.1 Rozdělovače proudu suspenze	87
3.1.2 Nátoková skřín	88
3.1.3 Sitevý stál papírenského stroje	93
3.1.4 Formace mezi dvěma sítý	98
3.1.5 Válcová síta	100
3.2 Lisová část papírenského stroje	102
3.2.1 Současné směry lisování	104
3.2.2 Konstrukce základních lisovacích zařízení	107
3.2.3 Vyutí lisových válců	111
3.2.4 Zařízení na kompenzaci průhybu válců	112
3.2.5 Vliv účinnosti lisovací části na výkon stroje	114
3.2.6 Lisovací tlaky	114
3.3 Sušení papíru	115
3.3.1 Principy sušení	116
3.3.2 Zařízení sušící části	119
3.3.3 Slalomové vedení papíru	120
3.3.4 Ventilace papírenského stroje	122
3.4 Navíjení papírového pasu	124
3.4.1 Úprava papíru	126
3.5 Vybrané součásti papírenských strojů	140
3.5.1 Válc	140
3.5.2 Škrabáky	142
3.5.3 Pračka plsti	143
3.5.4 Podtlakový systém	144
3.5.5 Střísky	148
3.5.6 Příprava vadných kotoučů pro rozvláknění	149
3.5.7 Souhrnná problematika papírenského stroje	150
4. Síta a plstěnce	153
4.1 Síta papírenského stroje	155
4.2 Plstěnec	164
4.3 Sušící plstěnec	168

5. Pohon papírenských zařízení a spotřeba energie při výrobě papíru	170
6. Výrobní systém a jeho řízení	184
6.1 Automatizace výroby papíru	185
6.2 Výrobní systém	192
7. Bezpečnost práce v papírenském průmyslu	202
8. Konstrukční materiály a jejich ochrana proti korozi	208
9. Literatura	216