

Předmluva	5
1. Obecně o pracovních možnostech obráběcích strojů	6
2. Historický vývoj obráběcích strojů	10
3. Soustruhy	15
3.1 Hrotové soustruhy	15
3.2 Čelní soustruhy	45
3.3 Svislé soustruhy	47
3.4 Speciální soustruhy	55
3.5 Revolverové soustruhy	56
3.6 Poloaautomatické a automatické soustruhy	65
4. Vrtačky a vyvrtávačky	105
4.1 Vrtačky	105
4.2 Vodorovné vyvrtávačky	118
4.3 Souřadnicové vyvrtávačky	130
4.4 Stroje na jemné vyvrtávání	140
5. Frézky	146
5.1 Frézky konzolové	146
5.2 Frézky rovinné	155
5.3 Frézky speciální	158
6. Hoblovky a obrážedky	165
6.1 Hoblovky	165
6.2 Obrážedky	172
7. Protahovačky	181
8. Brusky	190
8.1 Brusky hrotové	190
8.2 Brusky na díry	200
8.3 Brusky bezhroté	208
8.4 Brusky rovinné	212
8.5 Brusky nástrojářské	218
9. Stroje pro jemné broušení	220
9.1 Lapovací stroje	221
9.2 Honovací stroje	226
9.3 Superfinišovací stroje	230
10. Stroje na ozubení	234
10.1 Odvalovací frézky na ozubení	234
10.2 Odvalovací obrážedky na ozubení	240
10.3 Švingovací stroje na ozubení	248

11. Jednoučelové a stavebnicové obráběcí stroje.	
Obráběcí linky	251
12. Obráběcí centra	255
Závěr	262
Literatura	263