

Úvod

strana :

| | | |
|------|---|----|
| 1. | Čištění a předběžné úpravy povrchů | 3 |
| 1.1. | Mechanické úpravy povrchů kovů | 3 |
| 1.2. | Odmašťování | 4 |
| 1.3. | Moření a odrezování | 9 |
| | Úloha č.1.1.1. Technologie odmašťování | 9 |
| 2. | Galvanické pekevevání | 11 |
| 2.1. | Technologické postupy galvanického pekevevání | 12 |
| 2.2. | Funkční zkušební galvanických lázní | 16 |
| | Úloha č.2.1. Galvanické niklování | 19 |
| | Úloha č.2.2. Hromadné galvanické zinkování | 19 |
| | Úloha č.2.3. Funkční zkušební lázně v Hullevě vaničce | 20 |
| 3. | Chemické pekevevání | 20 |
| | Úloha č.3.1. Chemické niklování | 22 |
| 4. | Žárové stříkání kovů | 22 |
| 5. | Termodifuzní pokovování | 24 |
| | Úloha č.5.1. Difuzní zinkování | 25 |
| 6. | Nekevevé povlaky | 26 |
| 6.1. | Chromátování | 26 |
| 6.2. | Fosfátování | 27 |
| 6.3. | Elektivní | 29 |
| | Úloha č.6.1. Chromátování | 31 |
| | Úloha č.6.2. Fosfátování | 32 |
| | Úloha č.6.3. Elektivní | 33 |
| 7. | Technologie nanášení nátěrových hmet | 33 |
| 7.1. | Ochrana ocelových konstrukcí nátěry | 33 |
| 7.2. | Oprava nátěrů | 38 |
| 7.3. | Nátěrové hmety bez obsahu organických rozpouštědel | 41 |
| | Úloha č.7.1. Ochrana ocelových konstrukcí nátěry | 45 |
| | Úloha č.7.2. Nanášení povlaků z práškových emalů ve fluidním leži | 45 |
| 8. | Zkušební nátěrových hmet a nátěrů | 46 |
| | Úloha č.8.1. Technologické vlastnosti nátěrů | 62 |
| 9. | Optimální metody měření tleuštky povlaků | 63 |
| | Úloha č.9.1. Měření tleuštky kevevých povlaků coulometrickou metodu přístrojem DEMET | 68 |
| | Úloha č.9.2. Měření tleuštek nemagnetických povlaků na feremagnetic- kém podkladě magnetickým tleuštkeměrem MT 1 | 71 |
| | Úloha č.9.3. Měření tleuštky nemagnetických vrstev na feremagnetic- kém podkladě přístrojem Isotron Fe 50 | 73 |
| | Literatura | 76 |