

OBSAH

	Předmluva	9
0	— Úvod	11
1	— Dálnopisná technika — základ děrné pásky	14
1.1	— Spojování strojů	14
1.2	— Historický vývoj děrné pásky	17
1.3	— Dálnopisná technika	17
1.31	— Tvorba modulace	18
1.32	— Mezinárodní telegrafní abeceda čís. 2	21
1.33	— Rychlost dálnopisného vysílání	29
1.34	— Dálnopisné přístroje	31
1.35	— Vývoj dálnopisné techniky	33
2	— Podstata děrné pásky	36
2.1	— Soustava direk — kódy	37
2.2	— Tvorba kódu	39
2.3	— Dvojková číselná soustava	39
2.31	— Tvorba dvojkových kódů	42
2.4	— Normální, bezpečnostní a speciální kódy	43
2.41	— Normální kódy	43
2.42	— Bezpečnostní kódy	47
2.43	— Paritní kódy	50
2.44	— Kódy s váženým součtem	52
2.45	— Kódy podle systému tři ze sedmi	55
2.46	— Přehled kódů	55
2.47	— Jiné rozlišování kódů	58
2.48	— Jiné vlivy na chyby v přenosu	60
2.5	— Děrná páska	61
2.51	— Děrování pásky	61
2.52	— Pětistopá páska	66
2.53	— Šestistopá páska	70
2.54	— Sedmistopá páska	72
2.55	— Osmistopá páska	72
2.56	— Devítistopá páska	74
2.57	— Dvacetistopý děrný pás	74
2.58	— Štítky s okrajovým děrováním systémem děrné pásky	75
3	— Způsob pořizování děrné pásky, kontrola děrné pásky a ovládání strojů děrnou páskou	76
3.1	— Způsob pořizování děrné pásky	76
3.2	— Pořízení děrné pásky na ručním děrovači pásky	76
3.3	— Pořízení děrné pásky při příjmu dálnopisné zprávy	77
3.4	— Pořízení děrné pásky na ručně ovládaném kancelářském stroji	77
3.41	— Psací stroje	78
3.42	— Sítací stroje	78

3.43	— Kalkulační stroje	79
3.44	— Účtovací stroje	79
3.45	— Fakturovací stroje	79
3.46	— Kontrolní pokladny	79
3.5	— Pořízení děrné pásky reprodukce (kopírováním) z jiné děrné pásky a pořízení děrné pásky z děrných štítků	79
3.6	— Pořízení děrné pásky samočinným počítačem	80
3.7	— Přezkoušení správnosti děrované pásky	80
3.8	— Ovládání strojů děrnou páskou	81
3.81	— Ovládání prostředků malé a střední mechanizace	82
3.82	— Samočinné vysílání zprávy dálkopisem	83
3.83	— Samočinné děrování štítků	83
3.84	— Děrná páska je vstupní prostředek do samočinného počítače	83
4	— Zásady použití děrné pásky ve spojení se soustavou děrných štítků	84
4.1	— Význam použití děrné pásky v soustavě děrných štítků	84
4.2	— Děrná páska při decentralizovaném a centralizovaném zpracování	85
4.3	— Předpoklady použití děrné pásky v soustavě děrných štítků	85
4.4	— Způsob práce v technice děrné pásky	86
4.41	— Funkční povely	87
4.42	— Klávesnice základního stroje	91
4.43	— Stálé, relativně stálé a proměnlivé údaje	97
4.44	— Snímání děrné pásky zepředu a snímání zezadu	102
4.45	— Návrhy formulářů v technice děrné pásky	112
4.46	— Programování v technice děrné pásky	117
4.5	— Opravování chyb v technice děrné pásky	132
4.51	— Opravy chyb způsobených stroji	132
4.52	— Opravy chyb způsobených operátorem	134
4.53	— Opravy chyb při snímání děrné pásky zepředu — I	135
4.54	— Opravy chyb při snímání děrné pásky zezadu — II	139
4.6	— Uschovávání děrné pásky	143
5	— Zařízení na děrnou pásku	145
5.1	— Vývoj zařízení na děrnou pásku	145
5.2	— Hlavní druhy zařízení na děrnou pásku	147
5.21	— Stroje dálkopisné techniky	147
5.22	— Stroje s připojeným děrovačem pásky	148
5.23	— Stroje s vestavěným děrovačem pásky	148
5.24	— Stroje se snímačem děrné pásky	149
5.25	— Děrovač děrné pásky	151
5.26	— Snímač děrné pásky	154
5.3	— Zařízení československé výroby	158
5.31	— Děrovač pásky Aritma 022	158
5.32	— Spojení sčítacích strojů s děrovačem Aritma 022	159
5.33	— Snímač děrné pásky Aritma 021	160
5.4	— Stroje vyráběné v NDR	162
5.41	— Děrovač pásky Mercedes, vestavěný do psacího nebo účtovacího stroje	162
5.42	— Děrovač pásky Supermetall	163
5.43	— Děrovač pásky RFT	164
5.5	— Stroje z ostatní ciziny	164
5.51	— Švédsko	165
5.52	— Itálie	166
5.53	— Francie	167
5.54	— USA	167
5.55	— Velká Británie	168
5.56	— Německá spolková republika	170

6	— Ekonomická účinnost techniky děrné pásky	171
6.1	— Předpoklady hospodárnosti děrné pásky	171
6.2	— Všeobecné srovnání nákladů	172
6.3	— Náklady na pořízení štítků	172
6.4	— Srovnání pracovního postupu	173
6.5	— Výhody děrné pásky	174
6.6	— Důsledky ekonomické účinnosti děrné pásky	176
7	— Projekt použití děrné pásky v n. p. Odbyt strojů a náradí v Praze . . .	178
7.1	— Stav organizace před mechanizací	178
7.11	— Organizace podniku	178
7.2	— Projekt mechanizace v odbytové agendě při použití děrné pásky . . .	179
7.21	— Zpracování vydaných faktur	179
7.22	— Úhrady vydaných faktur	187
7.23	— Zpracování přijatých faktur	192
7.3	— Návrhy opatření pro zavedení mechanizace	202
7.4	— Závěr	208
	— Schéma postupu při zavádění děrné pásky	210
	Literatura	212
	Přílohy 1 až 28	