

OBSAH

ÚVOD	6
1 PŘEHLED SOUČASNÉHO STAVU DANÉ PROBLEMATIKY	7
CÍLE HABILITAČNÍ PRÁCE	9
2 TEORIE VSTŘIKOVÁNÍ	10
2.1 VSTŘIKOVÁNÍ	10
2.1.1 Vstřikovací cyklus	10
2.1.2 Tok taveniny	11
2.1.3 Vstřikovací forma	12
2.1.4 Úprava povrchu dutin forem	13
2.2 VÝROBA VSTŘIKOVACÍCH FOREM	14
2.3 JAKOST POVRCHŮ SOUČÁSTÍ FOREM	14
3 PŘÍPRAVA EXPERIMENTU	16
3.1 VSTŘIKOVANÉ MATERIÁLY	17
3.1.1 Termoplasty	17
3.1.2 Termoplastické elastomery	17
3.1.3 Elastomery	17
4 ZKUŠEBNÍ VSTŘIKOVACÍ FORMY	18
4.1 VSTŘIKOVACÍ FORMA PRO TERMOPLASTY	18
4.1.1 Tvarová deska	19
4.1.2 Zkušební deska	19
4.2 ZKUŠEBNÍ TĚLESA	20
5 VÝSLEDKY MĚŘENÍ	21
5.1 MĚŘENÍ A VYHODNOCENÍ DÉLKY ZATEČENÍ	22
5.2 VSTŘIKOVÁNÍ TERMOPLASTŮ	24
5.2.1 Vliv povrchu zkušební desky na délku zatečení	24
5.2.2 Vliv vstřikovacího tlaku na délku zatečení	26
5.2.3 Vliv vstřikovací rychlosti na délku zatečení	29
5.2.4 Vliv velikosti vtoku na délku zatečení	31
6 VLIV VSTŘIKOVACÍHO TLAKU NA KVALITU POVRCHU VSTŘIKOVANÉHO DÍLU – PRAKTICKÁ APLIKACE	34
DISKUZE VÝSLEDKŮ	38
PŘÍNOS PRÁCE PRO VĚDU A PRAXI	40
ZÁVĚR	41
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	42
SEZNAM POUŽITÝCH SYMBOLŮ A ZKRATEK	46
SEZNAM OBRÁZKŮ	48
SEZNAM TABULEK	49
CURRICULUM VITAE	50