

OBSAH

<i>ANOTACE</i>	3
<i>ANNOTATION</i>	4
<i>SEZNAM POUŽITÝCH SYMBOLŮ A ZNAČEK</i>	7
1 ÚVOD	8
2 SOUČASNÝ STAV ŘEŠENÉ PROBLEMATIKY A VÝVOJE ŽÁROPEVNÝCH VLASTNOSTÍ OCELÍ	9
2.1 Svařitelnost ocelí	9
2.2 Uhlíkový ekvivalent.....	9
2.3 Rozdělení žárovevných ocelí	9
2.4 Žárovevnost ocelí – creepové vlastnosti ocelí.....	10
2.4.1 Základní charakteristiky procesu tečení (creep).....	10
2.4.2 Odolnost ocelí při tečení	11
2.5 Svařitelnost nízkolegovaných žárovevných ocelí	11
2.6 Svařitelnost vysokolegovaných žárovevných ocelí.....	11
2.7 Svařitelnost heterogenních svarových spojů.....	12
2.8 Aplikace předeřevu u heterogenních svarových spojů.....	13
3 CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE	14
4 POSTUP ŘEŠENÍ DISERTAČNÍ PRÁCE	14
5 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST PRÁCE	15
5.1 Návrh provedení svarových spojů	16
6 VYHODNOCENÍ VÝSLEDKŮ SVAROVÝCH SPOJŮ	16
6.1 Nedestruktivní zkoušky	16
6.2 Příčná zkouška tahem	16
6.3 Zkouška lámavosti	17
6.4 Zkoušky rázem v ohybu	17
6.5 Zkoušky tvrdosti	17
6.6 Kontrola makrostruktury	19
6.7 Kontrola mikrostruktury	19
6.8 Měření liniového chemického složení v TOO.....	20
6.9 Analýzy vybraných míst svarových spojů elektronovou mikroskopií EDS	21
6.10 Creepové vlastnosti heterogenních svarových spojů P92 a 1.4918	23
7 DISKUSE A SHRUTÍ VÝSLEDKŮ	24
8 NOVÉ POZNATKY PRO ROZVOJ VĚDNÍHO OBORU STROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE	27
9 VYUŽITÍ VÝSLEDKŮ V PRAXI	28

10 ZÁVĚR.....	29
11 CONCLUSION.....	30
12 POUŽITÁ LITERATURA.....	31
13 VLASTNÍ PUBLIKACE VZTAHUJÍCÍ SE K TÉMATU DISERTAČNÍ PRÁCE.....	33