

OBSAH:

1.ÚVOD.....	7
2. SOUČASNÝ STAV VÝROBY KOL VZV.....	8
2.1. Materiál jednotlivých dílů kol	8
2.2. Přídavný svařovací materiál	9
2.3. Výroba kol.....	10
2.4. Zhodnocení současného stavu	12
3. CÍLE PRÁCE.....	13
4. NÁVRH NOVÉ TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ PRO KOLA VZV.....	13
5. EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST PRÁCE.....	17
5.1. Rozsah prováděných zkoušek	17
5.1.1. Vizualní kontrola svarů dodaných vzorků.....	17
5.1.2. Chemické složení základních materiálů a svarových.kovů.....	18
5.1.3. Metalografické hodnocení svarů.....	18
5.1.4. Hodnocení průběhu tvrdosti svarových spojů	20
5.2. Zkouška svarů ohybem za rotace.....	20
6. SHRUTÍ A DISKUZE VÝSLEDKŮ.....	20
7. ZÁVĚR.....	22
8. CONCLUSION.....	23
9. LITERATURA.....	24
10. SEZNAM PUBLIKAČNÍ ČINNOSTI.....	26