

Obsah

1. ÚVOD	6
2. PŘEHLED SOUČASNÉHO STAVU MĚŘENÍ ODCHYLKY KRUHOVITOSTI	7
2.1.1. Příčiny vzniku geometrických odchylek	9
2.1.2. Hodnocení odchylky kruhovitosti	9
2.2. Optimalizace měření kruhovitosti povrchu	13
2.3. Metody měření odchylky kruhovitosti	13
2.3.1. Spojité metody	14
2.3.2. Nespojité metody (diskrétní metody)	16
2.4. Měřicí zařízení na měření odchylky kruhovitosti	17
2.4.1. Konvenční měřicí přístroje	17
2.4.2. Souřadnicové měřicí přístroje	18
2.5. Chyby měření	23
2.6. Nejistoty měření	24
3. CÍLE DISERTAČNÍ PRÁCE	26
4. EXPERIMENTÁLNÍ OVĚŘENÍ NAVRHNUTÝCH METOD	27
4.1. Měření odchylky kruhovitosti skenovací metodou na konvenčním přístroji	27
4.1.1. Výsledky měření odchylky kruhovitosti	30
4.2. Měření odchylky kruhovitosti spojitou metodou na konvenčním stroji Hommel Roundscan 435	33
4.2.1. Grafické vyhodnocení měřených součástí na stroji Hommel Roundscan 435	34
4.3. Měření odchylky kruhovitosti nespojitou metodou na stroji DEA Global	35
4.3.1. Grafické vyhodnocení měřených hodnot nespojitou metodou na přístroji DEA Global	36
4.4. Měření odchylky kruhovitosti skenovací metodou na stroji DEA Global	39
4.4.1. Grafické vyhodnocení naměřených hodnot odchylky kruhovitosti skenovací metodou na přístroji Dea Global – IMAGE clima	40

5.	GRAFICKÉ VYHODNOCENÍ VÝSLEDKŮ	43
6.	ZÁVĚR	45
6.1.	Vědecký přínos	46
6.2.	Přínos pro využití v praxi	47
7.	SUMMARY	48
7.1.	Scientific contribution	49
7.2.	Contribution for practical use	50
8.	LITERATURA	51
9.	PUBLIKAČNÍ ČINNOST	53