

Obsah – Inhalt - Content

Vliv typu pojiva a ostřiva na výskyt lineárních vad ocelových odlitků v litém stavu	1
Wirkung von Bindemittel und Grundsand auf das Vorhandensein von linearen Defekten in Stahlguss in Gusszustand	
Influence of the binder type and basic sand on occurrence of linear defects in as cast steel castings	
Jan Čech, Pavel Ševčík, ŽĐAS. Žďár nad Sázavou (CZ)	
Olivine foundry sand - advantages of usage in steel foundries	15
Slévárenské olivínové písky – výhody jejich použití ve slévárnách oceli	
Olivin Gießereisand - Vorteile der Nutzung in Stahlgießereien	
Michal Pikul – Sibelco, Varšava (PL)	
Snižování emisí bentonitových formovacích směsí	21
Die Verringerung von Emissionen von bentonite Sandmischungen	
Reducing emissions of bentonite sand mixtures	
Jiří Pazderka - KERAMOST, Most (CZ)	
Využití lupků jako ostřiva formovacích směsí	27
Die Verwendung vom Schieferthon wie Grundsand	
The use of shale as the basic sand	
Petr Antoš, Barbora Antošová - Výzkumný ústav anorganické chemie, Ústí nad Labem (CZ)	
Alois Burian - Sand Team, Holubice (CZ)	
Pavel Roubíček - České lupkové závody, Nové Strašecí (CZ)	
Use of Low Thermal Expansion Sands for Core Production	37
Použití ostřiva s nízkou tepelnou roztažností při výrobě jader	
Verwendung vom Grundsand mit niedere Wärmeausdehnung zur Kerneherstellung	
Danilo Frulli - IFME - Imerys Foundry Minerals Europe (F)	
Ostřivo pro bentonitové formovací směsí	41
Grundsand für bentonite Sandmischungen	
Basic sand for bentonite sand mixtures	
Jan Petrák – KERAMOST, Most (CZ)	
Moderne und klassische Kohlenstoffträger für die Gießereiindustrie	47
Moderní a klasické nosiče uhlíku pro slévárenský průmysl	
Modern and classical carbon carriers for the foundry industry	
Oleg Podobed, S. Boehnke, Roland Seidemann – S&B Industrial Minerals, Marl (D)	
Einfluss von Nanostrukturen auf die Eigenschaften von Formstoffen	59
Vliv nanostruktur na vlastnosti formovacích materiálů	
Influence of nanostructures on properties of moulding materials	
Thomas Steinhäuser, Bettina Wehren - Universität Duisburg-Essen – Gießereiinstitut, Duisburg (D)	
ST – směsí na bázi anorganických pojiv ve Slévárnách Třinec, a.s.	73
Selbsthärtende Mischung - basierend auf anorganischen Bindemitteln in Slévárny Třinec, a.s.	
Self-hardening mixtures - based on inorganic binders in Slévárny Třinec, a.s.	
Stanislav Heczko, Ervín Marko – Slévárny Třinec, Třinec (CZ)	

Solná jádra a možnosti jejich aplikací	75
Salt Kerne und deren Anwendungsmöglichkeiten	
Salt cores and their potential applications	
František Mikšovský, Eliška Adámková – VŠB-TU Ostrava (CZ)	
Maximizing the No-Bake process to increase quality and productivity	85
Maximalizace procesu No-Bake pro zvýšení jakosti a produktivity	
Maximierung der No-Bake-Verfahren zur Erhöhung der Qualität und Produktivität	
Benan Betik - Omega Foundry Machinery, Peterborough (GB)	
Novinky a praktické zkušenosti v oblasti geopolymerních technologií	111
Neuigkeiten und praktische Erfahrungen im Bereit der Geopolymerischen Technologien	
News and practical experience in the field of the geopolymer technology	
Studium der Verhaltung der Formmischungen mit geopolymeren Binder bei Wärmebelastung	
Alois Burian, Zdeněk Krahula – Sand Team, Holubice (CZ)	
Neue Erkenntnisse beim Zementformen Verfahren	117
Nové poznatky v procesu výroby forem s cementem	
New findings in the moulding process with cement	
Hartmut Polzin - TU Bergakademie Freiberg GIESSEREI-INSTITUT, Freiberg (D)	
Der aktuelle Stand der Produktion von Formen und Kernen in Mischungen mit geopolymerischen Bindemittel in Westeuropa	125
Současný stav výroby forem a jader do směsí s geopolymerním pojivem v Západní Evropě	
The current state of production molds and cores in mixtures with a geopolymer binder in Western Europe	
Mark Thienel – Technofond, Harthausen (D)	
Reduktion der Emission aus bentonitgebundenen Formstoffen	137
Snížení emisí z bentonitových formovacích směsí	
Reduction of emissions from bentonite moulding materials	
Thomas Engelhardt, Alois Neudert – Süd-Chemie, Moosburg (D)	
Hliník ve vodním skle a jeho vliv na vybrané technologické vlastnosti ST směsí	155
Aluminium im Wasserglas und dessen Einfluss auf ausgewählten technologischen Eigenschaften von selbsthärtende Mischungen	
Aluminium in water glass and its influence on chosen technological properties of self-hardening mixtures	
Rostislav Martinák – Z-Model, Blansko (CZ), Štefan Korec – Vodní sklo, Brno (CZ)	
Možnosti regenerace carbophenových jader (Rezol CO₂) - tepelně zatížených nebo nezatížených	165
Die Möglichkeiten der Regeneration Kerne von Carbophen (Resol CO ₂) – nach thermische Beladungen oder unbeladenen	
Possibilities of the regeneration of cores with Carbophen (Resol CO ₂) - thermal loaded or unloaded	
Klaus Löchte - Hüttenes-Albertus Chemische Werke, Düsseldorf (D)	

Modulové přípravný bentonitových formovacích směsí	171
Modulare Formsandaufbereitungsanlage für Bentonit-Sand-Mischungen	
Modular sand preparation plants for bentonite mixtures	
Czesław Rudy – PPP Technical, Nowa Sól (PL)	
Provozní zkušenosti s řízením jednotné formovací směsi - vliv nových surovin	179
Operative Erfahrungen im Management von Einheitssandes - Auswirkungen von neuen Materialien	
Operational experience in managing of the unit sand - impact of new raw materials	
Zdeňka Kaňová - Slévárna Kuřim, Kuřim (CZ)	
Chromite separation	187
Separace chromitu	
Separation des chromites	
Benan Betik - Omega Foundry Machinery, Peterborough (GB)	
Přínosy atritace ostřiva šajdíkové Humence pro výrobce náročných odlitků z Al slitin	199
Vorteile der Attrition des Grundsandes šajdíkové Humence für die Hersteller der anspruchsvolle Gußstücke von Aluminium-Gusslegierungen	
Benefits of Attrition of Sand šajdíkové Humence for Producers of Demanding Aluminium Alloy Castings	
Petr Hlavsa, Marko Grzinčič – Nemač Slovakia (SK)	
Úprava technologických vlastností CO₂ směsí přísadou metylsilanolátu sodného	207
Aufbereitung der technologischen Eigenschaften der CO ₂ Gemischen mit der Zugabe von Natriummethylsilanolat	
Treatment of technological properties of CO ₂ mixtures with the admixture of sodiummethylsilanolat	
Marián Murgaš – Vysoká škola výtvarných umení Bratislava(SK)	
Marcela Pokusová – Strojnícka fakulta STU Bratislava(SK)	
Vliv cementových forem na strukturu odlitků z oceli	211
Einfluss von Zement- Gussformen auf die Struktur der Stahlgußstücke	
Effect of cement moulds on structure of steel castings	
Ivo Stachovec, Ladislav Tomek, Karel Rusín - FSI VUT Brno (CZ)	
Nákladové hodnocení výroby slévárenských forem	225
Kosten Beurteilung der Herstellung von Gussformen	
Cost assessment of the production of casting moulds	
Václav Kafka, Veronika Nykodýmová, Marcel Novobilský, Ivo Lána, Blanka Výletová, Miroslav Herzán, Dušan Doupovec, Rostislav Martinák, Pavel Veselý, Vojtěch Knirsch, Olga Poloková – členové Ekonomické komise České slévárenské společnosti	