

Obsah

Anotace	4
Annotation	4
1 Úvod	5
2 Historie pojmu „Integrita povrchu“	6
3 Integrita povrchu.....	7
3.1 Obrobený povrch součásti	7
3.2 Topografie povrchu	9
3.3 Zbytková napětí v povrchové vrstvě	14
3.4 Deformační zpevnění povrchové vrstvy.....	17
3.5 Strukturní, fázové a chemické změny v povrchové vrstvě.....	18
4 Oblasti řešené v souvislosti s Integritou povrchu	20
4.1 Projekt OPVK „Integrita povrchu“	20
4.2 Testování řezných nástrojů v podmínkách přerušovaného řezu	21
4.2.1 Metodika zkoušek přerušovaným řezem.....	22
4.2.2 Řezná geometrie a řezné parametry	23
4.2.3 Vybrané výsledky experimentů.....	24
4.2.4 Projekty GAČR řešené v souvislosti s problematikou.....	27
4.2.5 Publikace a práce k problematice.....	28
4.3 Obrábění materiálů vysokými rychlostmi, včetně těžkoobrobitelných	29
4.3.1 Vybrané výsledky experimentů obrábění vysokými rychlostmi	29
4.3.2 Vybrané výsledky obrábění těžkoobrobitelných materiálů	34
4.3.3 Projekty řešené v souvislosti s problematikou.....	39
4.3.4 Publikace a práce k problematice.....	40
5 Obecné závěry a přínosy pro obor	41
6 Použitá literatura.....	43
7 Výběr významných publikací a výsledků VaV k řešené problematice.....	47
7.1 Články v časopisech s Impakt faktorem	47
7.2 Články v publikované v databázích Web of Science a SCOPUS (mimo IF).....	47
7.3 Citace v uznávaných databázích a h-index.....	48
8 Odborný životopis	49
9 Curriculum Vitae.....	56