

Obsah

1. Úvod.....	4
2. Cíl a obsah práce	5
3. Současný stav řešené problematiky	6
3.1 Lokální závady ve výhybkových konstrukcích a technologie pro jejich odstranění. 6	
3.2 Měření opotřebení srdcovkových částí výhybky a závad v GPK	7
4. Zaměření a experimentální část práce	9
4.1 Metodika posouzení a stanovení využití nové technologie.....	9
4.2 Měření zrychlení na ložiskových domcích měřicího vozu železničního svršku.....	12
4.3 Metodika broušení pojížděných součástí výhybek.....	14
5. Hodnocení technologie a prezentace zkušebních úseků	14
5.1 Aplikace zkoumané technologie - 1. zkušební úsek	15
5.2 Aplikace zkoumané technologie - 2. zkušební úsek	18
5.3 Parametry stabilizační látky	21
5.4 Popis zkoušek, měřidel a vlastního měření	22
5.5 Měření zkušebních úseků	22
5.5.1 Technická nivelace.....	22
5.5.2 Snímání řezu optoelektrickým profiloměrem Calipri C40.....	24
5.5.3 Měření poklesů laserovým dálkoměrem	24
5.5.4 Měření rozchodu a převýšení v hlavní a odbočné větvi výhybek	25
5.5.5 Měření momentu utažení upevňovadel v uzlech upevnění	26
5.5.6 Kontrola pružnosti gumových podložek pod srdcovkami výhybek v místě 1. zkušebního úseku v žst. Zábřeh na Moravě	26
5.6 Zkušební úsek technologie stabilizace KL použitý u jiné konstrukce	27
6. Zkušenosti se stabilizací kolejového lože v zahraničí.....	29
7. Hodnocení a výstupy zkušebních úseků	32
7.1 1. zkušební úsek Žst. Zábřeh na Moravě.....	32
7.2 2. zkušební úsek Žst. Červenka.....	37
7.3 Budoucnost zkoumané technologie a přínos práce pro praxi.....	40
8. Závěr a význam pro praxi	41
Použité zdroje.....	42
Publikace autora vztahující se k řešené problematice	44