

Předmluva

Úvodní část	5
-------------------	---

I. ZÁKLADNÍ NÁSTROJAŘSKÉ PRÁCE

(dělený tematický celek)	11
--------------------------------	----

I - 1 Prostorové orýsování	13
----------------------------------	----

II. VRTÁNÍ A STROJNÍ ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

II - 1 Vrtání s odstupňováním	19
-------------------------------------	----

II - 2 Řezání vnitřních závitů na vrtačce.....	22
--	----

III. RUČNÍ BROUŠENÍ A OSTŘENÍ

III - 1 Ruční broušení na stojanové brusce a ostření jednoduchých ručních ná- strojů na stojanové brusce	23
--	----

III - 2 Ruční ostření jednoduchých nástrojů a soustružnických nožů, ruční ostře- ní vrtáků	37
--	----

IV. PRÁCE S MECHANIZOVANÝM RUČNÍM NÁŘADÍM

IV - 1 Vrtání	43
---------------------	----

IV - 2 Opracování tvarových ploch technickými frézami	49
--	----

IV - 3 Broušení a leštění	55
---------------------------------	----

I. ZÁKLADNÍ NÁSTROJAŘSKÉ PRÁCE

Ruční dokončovací obrábění	61
----------------------------------	----

I - 2 - 1 Slícování stykových ploch pilováním	62
--	----

I - 2 - 2 Slícování stykových ploch pilováním	65
--	----

I - 2 - 3 Zaškrabávání	69
------------------------------	----

I - 2 - 4 Zabrušování, lapování, leštění	75
--	----

Vytváření rozebíratelných spojů	81
---------------------------------------	----

I - 3 - 1 Šroubové spoje	81
--------------------------------	----

I - 3 - 2 Kolíkové spoje	89
--------------------------------	----

I - 3 - 3 Spoje, šrouby a kolíky s přesným ustave- ním vzájemné polohy spojovaných částí ..	95
--	----

I - 3 - 4 Spojování součástí klíny a pery, drážk. spoje, kuzelem a hranolem, čepové spo- je, pojistným kroužkem	99
---	----

Vytváření nerozebíratelných spojů	105
---	-----

I - 4 - 1 Nýtové spoje	105
------------------------------	-----

I - 4 - 2 Spojování součástí narážením a lisováním	109
--	-----

I - 4 - 3 Pájení, lepení	115
--------------------------------	-----

V. ZÁKLADY STROJNÍHO OBRÁBĚNÍ

V - 1 - 1, 1. část Základní práce na universál- ním hrot. soustruhu	127
--	-----

V - 1 - 2, 2. část - " -	131
--------------------------------	-----

V - 1 - 3, 3. část - " -	135
--------------------------------	-----

V - 2 - 1, 1. část Základní práce na konzolové a nástrojařské frézce	139
---	-----

V - 2 - 2, 2. část - " -	145
--------------------------------	-----

V - 2 - 3, 3. část - " -	151
--------------------------------	-----

V - 3 - 1	Základní práce na obrážkách a hoblovkách	155
V - 4 - 1, 1. část	Základní práce na hrotových a rovinných bruskách	161
V - 4 - 2, 2. část	- " -	169
V - 4 - 3, 3. část	- " -	173
VI.	<u>ZÁKLADY TEPELNÉHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ</u>	179
VI - 1	Ohřev na tepelné zpracování, žíhání, kalení a popouštění	181
	<u>SOUBORNÉ PRÁCE</u>	
1 - 1	Souborná práce č. 1	187
2 - 1	- " - č. 2	191
3 - 1	- " - č. 3	195
4,5 - à 1	- " - č. 4,5	211
6 - 2	- " - č. 6	215