

OBSAH

| | |
|---|---------|
| Předmluva | 3 |
| 2.5 Konvertorový postup přípravy ramene | 4 |
| 2.5.1 Úvod ke konvertorové technologii | 4 |
| 2.5.2 Rozbor postupu dělení kabele řezáním | 8 |
| 2.5.3 Rozbor postupu dělení kabele trháním | 13 |
| 2.6 Protahování | 22 |
| 2.6.1 Teorie protahování | 22 |
| 2.6.2 Bavlnářská průtahová ústrojí | 33 |
| 2.6.3 Průtahová ústrojí pro vlnářské vlákenné produkty | 42 |
| 2.7 Zpevňování | 47 |
| 2.7.1 Rozbor systémů předpřádání a dopřádání z hlediska členění na základní procesy..... | 47 |
| 2.7.2 Zakrucování | 47 |
| 2.7.2.1 Trvalý zákrut | 48 |
| 2.7.2.2 Ústrojí pro tvorbu trvalého zákrutu | 49 |
| 2.7.2.3 Bezvřetenový rotorový spřádací systém | 56 |
| 2.7.2.4 Další nekonvenční dopřádací systémy | 97 |
| 2.7.2.5 Nepravý zákrut | 103 |
| 2.7.3 Skaní | 109 |
| 2.8 Navíjení | 115 |
| 2.8.1 Význam a použití procesu navíjení | 115 |
| 2.8.2 Ukládání ramene do konve | 115 |
| 2.8.3 Navíjení přástu na křídlovém předpřádacím stroji..... | 117 |
| 2.8.4 Navíjení příže na prstencovém dopřádacím stroji | 121 |
| 2.8.5 Navíjení příže na bezvřetenovém rotorovém dopřádacím stroji | 126 |
| Dodatek k teoretickému základu prostředků matematického modelování | 129 |
| Literatura | 140 |