OBSAH

1. ÚVOD 6
2. SLOŽENÍ 6
2.1. Legování 6
2.2. Strukturní složky a fázové složení 7
2.2.1. Matrice 7
2.2.2. Karbidické fáze 8
3. VÝROBA KONVENČNÍM METALURGICKÝM POSTUPEM 8
3.1. Tuhnutí 9
3.2. Tváření za tepla 10
4. PRÁŠKOVÁ METALURGIE RYCHLE ZTUHLÝCH ČÁSTIC 11
5. TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ 16
5.1. Žíhání na měkko 16
5.2. Austenitizace 16
5.3. Kalení 17
5.4. Popouštění 19
6. POST – TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ 20
7. KŘEHKOLOMOVÉ VLASTNOSTI 23
8. ZÁVĚR 26
LITERATURA 28