

Obsah

	Předmluva	4
	Úvod	5
1.	Všeobecná část	7
1.1.	Definice netkaných textilií	7
1.2.	Výroba NT, jejich postavení a užití	7
1.3.	Klasifikace a názvosloví NT	11
1.4.	Suroviny pro výrobu NT	14
1.4.1.	Rekapitulace základních pojmů	14
1.4.2.	Vlákna pro výrobu NT	20
1.4.2.1.	Základní vlákna	20
1.4.2.2.	Speciální vlákna	24
1.4.3.	Pojiva pro výrobu NT	31
1.4.3.1.	Formy pojiv	31
1.4.3.2.	Vodné disperze polymerů	42
1.4.3.3.	Zpěněné vodné disperze	42
1.4.3.4.	Pasty	43
1.4.3.5.	Roztoky polymerů	44
1.4.3.6.	Termoplastická pojiva	44
2.	Technologická část	45
2.1.	Příprava vláknenných vrstev	45
2.1.1.	Mechanické způsoby přípravy vláknenných vrstev	45
2.1.1.1.	Příprava vláknenné pavučiny	46
2.1.1.2.	Vrstvení vláknenné pavučiny	49
2.1.2.	Aerodynamická výroba vláknenné vrstvy	53
2.1.3.	Mechanicko-aerodynamické postupy výroby rouna	55
2.1.4.	Hydrodynamická výroba vláknenné vrstvy	59
2.1.5.	Příprava vláknenných vrstev z taveniny polymeru	63
2.1.5.1.	Technologie spun-bond	63
2.1.5.2.	Melt-blown	66
2.1.5.3.	Elektrostatické zvlákňování	70
2.1.6.	Další způsoby přípravy vláknenných vrstev	72
2.2.	Zpevňování vláknenných vrstev	77
2.2.1.	Mechanické způsoby zpevňování	77
2.2.1.1.	Technologie vpichování	77
2.2.1.2.	Zpevňování paprsky vody (spun-laced)	83
2.2.1.3.	Technologie proplétání	87
2.2.1.4.	Plstění a valchování	91
2.2.2.	Chemické způsoby zpevňování vláknenných vrstev	93
2.2.2.1.	Pojení disperzemi a zpěněnými disperzemi polym.	93
2.2.2.1.1.	Nanášení pojiva na vláknenné vrstvy	93
2.2.2.1.2.	Koagulace, sušení, síťování	102
2.2.2.2.	Pojení roztoky pojiv	104
2.2.3.	Termické způsoby zpevňování vláknenných vrstev	106
2.2.3.1.	Pojení kalandrem	111
2.2.3.2.	Teplovzdušné pojení	113
2.2.3.3.	Pojení ultrazvukem	118
2.2.3.4.	Pojení infračerveným zářením	120
2.3.	Úpravy NT	121
3.	Doporučená literatura	129