

Obsah

Úvod	7
Seznam značek	9
1 Všeobecná část	11
1.1 Názvosloví	11
2 Soustava tolerancí, úchylek a uložení ISO	22
2.1 Rozsahy rozměrů	24
2.2 Toleranční jednotka	24
2.3 Základní tolerance	25
2.4 Poloha tolerančních polí hřídelů a děr — označování	27
2.5 Základní úchytky hřídelů	28
2.6 Základní úchytky děr	30
2.7 Zaokrouhlování	32
2.8 Určování mezních úchylek hřídelů	32
2.9 Určování mezních úchylek děr	34
2.10 Překročení mezních rozměrů součástí	37
2.11 Soustava jednotné díry	38
2.12 Soustava jednotného hřídele	40
2.13 Použití soustavy jednotné díry a jednotného hřídele	40
3 Zapisování mezních úchylek rozměrů	42
3.1 Zapisování mezních úchylek rozměrů do výrobních výkresů	42
3.2 Zapisování mezních úchylek do norem	44
4 Konstrukční část	45
4.1 Směrnice pro tolerování	45
4.2 Výběr mezních úchylek a tolerancí	48

4.3 Vybrané hřídele a díry ISO	50
4.4 Vybraná uložení v soustavě jednotné díry	55
4.5 Vybraná uložení v soustavě jednotného hřídele	72
5 Směrnice pro použití hřídelů, děr a uložení ISO	75
5.1 Příklady uložení v soustavě jednotné díry	77
5.1.1 Hybná uložení	77
5.1.2 Přechodná uložení	80
5.1.3 Nehybná uložení	83
5.1.4 Jak postupovat při výběru tolerancí a uložení	86
6 Úchytky netolerovaných rozměrů	93
7 Odpovědnost za toleranční údaje na výrobních výkresech	97
8 Normální průměry	98
9 Pracovní přesnost obráběcích strojů	102
9.1 Přesnost způsobů obrábění a drsnost povrchu	102
Dodatek	110