

OBSAH

Úvod	3
1. Systémy automatizace kontinuální horizontální dopravy	4
1.1. Decentrální pneumatický automatizační systém MJM 20	6
1.2. Mikroprocesorový řídicí systém APD 1	10
2. Řídicí systémy dopravníkových linek s možností úspory energie	14
3. Simulační modely systémů selektivního odtěžení a homogenizace	23
3.1. Matematický model	25
3.2. Proces zhodnocování dobývaného uhlí způsobem selektivního těžení	27
3.3. Simulační program SIMDUL	29
3.3.1 Simulační úloha 1 - selektivní odtěžení	37
3.3.2 Simulační úloha 1 – homogenizování uhelné směsi	43
3.3.3 Simulační úloha 2	46
3.3.4 Metodika stanovení objemu a struktury těžby	48
4. Simulační modely dopravy materiálu a důlní výstroje	49
4.1. Analýza systému řízení zabezpečování důlních pracovišť materiálem	51
4.2. Matematicko - metodická fáze modelování	54
4.3. Simulační program ASMAT	63
Summary	71
Literatura	74