

OBSAH

1	EXPERIMENTÁLNÍ ODSIŘOVACÍ ZKOUŠKY	4
1.1	TEORETICKÁ ČÁST	4
1.1.1	NaHCO ₃ – hydrogenuhličitan sodný	4
1.2	POPIS A PARAMETRY ZAŘÍZENÍ, POUŽITÝCH PALIV A ADITIVA POTŘEBNÉHO PRO ODSIŘOVACÍ ZKOUŠKY	6
1.2.1	Kotel	6
1.2.2	Palivo pro spalovací zkoušky	7
1.2.3	Přípravek BICAR ^R	7
1.2.4	Mlýn GTS MG 60 – B	8
1.2.5	Popis experimentálních odsiřovacích zkoušek	9
2	VÝSLEDKY EXPERIMENTÁLNÍCH ODSIŘOVACÍCH ZKOUŠEK	12
2.1	PLYNNÉ EMISE SO ₂	12
2.1.1	Emise SO ₂ při parním výkonu 110 t/h	12
2.1.2	Emise SO ₂ při parním výkonu 160 t/h	13
2.1.3	Emise SO ₂ při parním výkonu 180 t/h	13
2.2	ZÁVĚR ODSIŘOVACÍCH ZKOUŠEK	15
3	PŘÍLOHY	21
3.1	VYLUHOVATELNOST POPÍLKU	21
3.1.1	Závěr	26
3.2	ZÁVĚR ANALÝZ	27
4	ŽIVOTOPIS	28
5	CURRICULUM VITAE	29
6	PRÁCE A PRAXE AUTORA	30