

Obsah

ABSTRAKT	4
ABSTRACT	4
ÚVOD	5
2 DOKONČOVACÍ METODY OBRÁBĚNÍ	7
3 OBRÁBĚNÍ NÁSTROJI S NEDEFINOVANOU GEOMETRIÍ	8
4 NÁSTROJE PRO VYSOKORYCHLOSTNÍ DOKONČOVÁNÍ FUNKČNÍCH PLOCH	10
4.1 TVAROVÁNÍ BROUSÍCÍCH KOTOUČŮ	12
4.2 NOVÉ MATERIÁLY VE VÝROBĚ BROUSÍCÍCH NÁSTROJŮ	13
5 BROUŠENÍ ZVLÁŠTĚ VYSOKOU ŘEZNOU RYCHLOSTÍ	16
5.1 VLIV TECHNOLOGICKÝCH PODMÍNEK NA VÝSLEDKY BROUŠENÍ	16
5.1.2 Tvarová přesnost výrobků	17
5.1.3 Trvanlivost a opotřebení nástrojů	18
5.1.4 Hodnocení řezných sil při obrábění	19
5.1.5 Výkon broušení při dokončování povrchů	20
5.1.6 Fyzikální stav povrchu součástí	21
6 DOKONČOVÁNÍ FUNKČNÍCH PLOCH SUPERFINIŠOVÁNÍM	24
7 VYUŽITÍ RYCHLOSTNÍHO BROUŠENÍ VE VÝROBĚ NÁŘADÍ	26
8 ZÁVĚR – PŘÍNOSY RYCHLOSTNÍHO OBRÁBĚNÍ	27
9 ZAMĚŘENÍ DALŠÍHO VÝZKUMU V OBLASTI DOKONČOVACÍCH OPERACÍ	30
10 PUBLIKACE AUTORA K ŘEŠENÉ PROBLEMATICE	31
11 VĚDECKÁ A PEDAGOGICKÁ ČINNOST	33
11.1 Realizovaná díla, do praxe zavedené metody, granty	33
11.2 Publikační činnost	35
11.3 Pedagogická činnost	36
ODBORNÝ ŽIVOTOPIS	38
CURRICULUM VITAE	39