

OBSAH.

Předmluva	7
<i>Část první. Methodika výpočtu operačních přídaveků a operačních rozměrů.</i>	
Kapitola I. Všeobecná pravidla.	
1. Stav otázky stanovení významu operačních přídaveků a tolerancí	11
2. Základní pojmy	13
3. Klasifikace povrchů, operací a jejich označování	15
4. Schema rozložení operačních přídaveků a tolerancí	17
5. Určení pojmů operačních přídaveků a tolerancí	18
Kapitola II. Analýsa základních činitelů podmiňujících hodnoty operačních přídaveků a tolerancí.	
6. Závislost hodnot operačních přídaveků a tolerancí na typu obráběné součásti a druhu výroby	19
7. Závislost hodnot operačních přídaveků a tolerancí na charakteru výroby	20
8. Závislost hodnot operačních přídaveků a tolerancí na zvoleném technologickém postupu	21
9. Závislost hodnot operačních přídaveků na způsobu řezání a tvaru břitu nástroje	22
10. Závislost hodnot operačních přídaveků a tolerancí na konstrukčním tvaru a rozměrech výrobku	23
11. Závislost hodnot operačních přídaveků a tolerancí na materiálu a na charakteru polotovaru výrobku	23
12. Závislost hodnot operačních přídaveků a tolerancí na systému stroj-přípravek-nástroj-výrobek	24
Kapitola III. Obecné vzorce a údaje pro výpočet operačních rozměrů.	
13. Základní pravidla	26
14. Odvození obecných výpočtových vzorců	27
A. Obecné vzorce pro výpočet operačních přídaveků	27
B. Obecné vzorce pro výpočet operačních rozměrů	30
15. Určení hodnot výšky drsnosti obrobeného povrchu součástí	31
16. Určení hodnot maximální hloubky vadné povrchové vrstvy T	39
17. Určení hodnot chyb nastavení E	42
18. Určení největší hodnoty zakřivení nebo deformace polotovarů C	45
19. Určení hodnot operační tolerance δ	48
20. Určení hodnoty koeficientu překrytí k	56
<i>Část druhá. Výpočet operačních přídaveků a operačních tolerancí.</i>	
Kapitola IV. Obrábění vnějších válcových povrchů.	
21. Výpočtové údaje	59
22. Typické příklady	62
Kapitola V. Obrábění vnitřních válcových povrchů.	
23. Výpočtové údaje	70
24. Typické příklady	72

Kapitola VI. Obrábění čelních povrchů.	
25. Výpočtové údaje	77
26. Typické příklady	80
Kapitola VIII. Obrábění rovinných ploch.	
27. Výpočtové údaje	85
28. Typické příklady	87
<i>Část třetí. Operační přídatky a tolerance na obrábění vnějších válcových povrchů, vnitřních válcových povrchů, čelních povrchů a rovinných ploch.</i>	
Kapitola VIII. Methody vypracování tabulek operačních přídatků a tolerancí	
29. Všeobecná pravidla.	
30. Vypracování tabulek operačních přídatků a tolerancí	98
Kapitola IX. Obrábění vnějších válcových povrchů.	
31. Operační přídatky a tolerance na obrábění vnějších válcových povrchů	103
32. Výběr průměrů válených polotovarů	103
33. Příklady používání tabulek	124
Kapitola X. Obrábění vnitřních válcových povrchů.	
34. Operační přídatky a tolerance na obrábění vnitřních válcových povrchů	127
35. Operační přídatky na obrábění děr příslušnými nástroji	127
36. Příklady používání tabulek	144
Kapitola XI. Obrábění čelních povrchů.	
37. Operační přídatky a tolerance na obrábění čelních povrchů	147
38. Příklady používání tabulek	148
Kapitola XII. Obrábění rovinných ploch.	
39. Operační přídatky a tolerance na obrábění rovinných ploch	152
40. Příklady používání tabulek	153
Přílohy	158
Seznam literatury	163
Seznam obrázků	164
Seznam tabulek	166
Rejstřík	168