

OBSAH

Úvodem	9
1 Podstata standardizace a normativní základny	11
1.1 Pojetí a význam standardizace	11
1.2 Základní principy, směry a metody standardizace	13
1.21 Základní principy standardizace	13
1.22 Základní směry standardizace	14
1.23 Vývoj standardizačních systémů ve výrobě	15
1.3 Normativní základna podniku a její vztah k procesu standardizace	18
1.31 Význam a zdokonalování normativní základny	18
1.32 Obsah a struktura normativní základny	20
1.33 Zdokonalování normotvorného procesu	27
2 Standardizace a technické normy věcných vstupních a výstupních prvků a jejich přeměn ve výrobním procesu	31
2.1 Standardizace a technické normy — východisko tvorby normativní základny	31
2.11 Technické normy vyšších stupňů — východisko standardizace na úrovni podniků	32
2.12 Zásady a organizace tvorby technických norem	37
2.13 Státní plán standardizace	39
2.14 Útvary technické normalizace v podniku	40
2.2 Standardizace a technické normy věcných vstupních prvků výrobního procesu	41
2.21 Standardizace a technické normy pracovních předmětů	41
2.22 Standardizace a technické normy pracovních prostředků	48
2.3 Standardizace a technické normy výstupních prvků výrobního procesu	49
2.31 Hlavní směry a metody konstrukční standardizace	49
2.32 Konstrukční standardizace v podniku	53
2.33 Standardizace a zvyšování kvality výrobků	56
2.34 Konstrukční standardizace při použití počítačů v technické přípravě výroby	57
2.35 Zvláštnosti standardizace ve spotřebním průmyslu a ve stavebnictví	58
2.4 Standardizace a technické normy technologických přeměn	59
2.41 Obsah technologické standardizace	59
2.42 Postup při vytváření podkladů technologické standardizace	60
2.43 Standardizace montážních prací	62
2.44 Technologická standardizace v podmínkách automatizace	63
3 Technickohospodářské normy — standardizace vztahů při spotřebě a využití výrobních činitelů	66
3.1 Obsah, funkce a třídění THN a metodické základy jejich tvorby	66
3.11 Obsah a funkce THN	66
3.12 Třídění THN	68
3.13 Zásady, předpoklady a metody tvorby THN	70
3.2 Technickohospodářské normy spotřeby času	71
3.21 Obsah a úkoly normování práce	71

3.22	Třídění spotřeby času — východisko normování	72
3.23	Třídění normativů a norem spotřeby času práce	74
3.24	Metodika normování	75
3.25	THN spotřeby času v údržbě a obslužných procesech	80
3.26	Vzorové normy početních stavů technickohospodářských pracovníků	81
3.27	Racionalizace tvorby THN spotřeby času práce	85
3.3	Technickohospodářské normy spotřeby materiálu a energie	85
3.31	Základní pojmy a klasifikace	85
3.32	Metody stanovení norem spotřeby materiálu	88
3.33	Specifické oblasti normování spotřeby materiálu	96
3.4	Technickohospodářské normy výrobních kapacit	100
3.41	Základní pojmy a klasifikace	100
3.42	Metody propočtu THN výrobních kapacit	103
3.5	Technickohospodářské normy výrobních zásob	109
3.51	Základní pojmy a klasifikace	109
3.52	Metody tvorby THN výrobních zásob	112
3.6	Technickohospodářské normy zásob výrobků	116
3.61	Základní pojmy a klasifikace	116
3.62	Metody tvorby THN zásob výrobků	117
3.7	Řízení podle normových nákladů, kontrola a ověřování THN	119
 4	 Standardní normativy operativního řízení výroby — standardizace kombinací prvků, činností a jejich vztahů ve výrobním procesu	121
4.1	Obsah, úkoly, funkce a členění normativů	121
4.2	Standardní normativy výrobních dávek	122
4.21	Podstata a ekonomický význam	122
4.22	Metody stanovení standardních normativů výrobních dávek	124
4.23	Zvláštnosti dávkování výroby v jednotlivých fázích výrobního procesu	128
4.3	Standardní normativy časového průběhu výroby	129
4.31	Standardní normativy taktu a rytmu výroby	129
4.32	Standardní normativy průběžných dob výrobků	130
4.4	Standardní normativy zásob rozpracované výroby	142
4.5	Normativní základna přípravy výroby	155
4.6	Normativy podílu jakostních tříd výrobků	157
 5	 Organizační normy — standardizace v řídícím procesu	158
5.1	Obsah, úkoly a funkce organizačních norem	158
5.2	Principy, metody tvorby a formy organizačních norem	158
5.3	Normy týkající se soustavy sociálně ekonomických informací	160
 6	 Ekonomické hodnocení standardizačních opatření	162
6.1	Podstata a základní principy hodnocení efektivnosti standardizace	162
6.2	Ukazatele a postup hodnocení	163
6.3	Souhrnné a zvláštní ukazatele a slovní hodnocení	167
 7	 Standardizace a normativní základna jako předpoklad budování a fungování automatizovaných systémů řízení podniků	169
7.1	Koncepce budování ASŘ podniků	169
7.2	Subsystém normativní základny jako předpoklad integrovaného systému řízení podniků	173
7.3	Základní vstupní informace ASŘ podniku, jejich obsah a uložení v paměti počítače	182
7.31	Základní data normativní základny	183
7.32	Odvodená data normativní základny	185
7.33	Hlavní principy vytváření souboru základních dat normativní základny v paměti počítače	185

7.4	Nosiče informací pro prvky normativní základny a způsoby vytváření těchto nosičů	193
7.41	Optické čtení dokladů	194
7.42	Přímé záznamy dat na magnetické nosiče	194
7.43	Požadavky na pořizování vstupních dat normativní základny	196
7.5	Uplatnění principů standardizace při projektování automatizovaných systémů řízení podniku	197
7.51	Standardizace projektové dokumentace ASŘ	197
7.52	Využití typových řešení a standardizace projektů a programů	203
7.53	Standardizace z hlediska jednoty vstupních dat	205
8	Změnové řízení a jeho řešení v podmínkách automatizovaného systému řízení podniku	207
8.1	Podstata, obsah a způsob klasifikace změn v normativní základně	207
8.2	Organizace a provádění změnové služby v průmyslovém podniku	210
8.21	Průběh změn s připomínkovým řízením	212
8.22	Průběh změn bez připomínkového řízení	215
8.23	Průběh odchylkového řízení	217
8.24	Evidence změnového řízení	219
8.3	Zajištění změnové služby v ASŘ podniku	220
8.4	Ekonomické vyhodnocení změn pomocí počítače	226
9	Mechanizace a automatizace zpracování dat a úloha normativní základny v hlavních subsystémech řízení podniku	232
9.1	Technická příprava výroby	232
9.2	Operativní řízení výroby	236
9.21	Operativní plánování	238
9.3	Pomočné a obslužné procesy	253
9.31	Řízení jakosti	254
9.32	Pěče o základní prostředky	356
9.33	Řízení skladového provozu počítačem	258
	Literatura	262