

OBSAH

1	Základy modelování	6
1.1	Současná metodika konstruování.....	6
1.2	Mechanika v konstrukci	7
2	Vývoj a přehled MKP- řešičů	8
3	Úvod do systému ABAQUS	9
4	Popis řešiče ABAQUS 6.3-1	12
4.1	Základní vstupní a výstupní soubory řešiče	12
4.2	Vazba řešiče na pre/postprocesory	12
4.3	Příklad propojení pre/postprocesoru Patran s řešičem Permas.....	14
4.4	Popis některých úloh dostupných v modulu ABAQUS/Standard	14
5	ABAQUS/CAE	16
5.1	Popis prostředí ABAQUS/CAE	18
5.2	Part a Sketch	21
5.3	Property	25
5.4	Assembly	27
5.5	Step	30
5.6	Interaction	32
5.7	Load.....	35
5.8	Mesh.....	36
5.9	Job.....	40
5.10	Visualization.....	42
6	Aplikace systému ABAQUS při vyšetřování tuhosti pohyblivé konzole hydraulického ostřihovacího lisu	46
6.1	Analytické vyšetření tuhosti pohyblivé konzole hydraulického ostřihovacího lisu	47
6.1.1	Výpočet deformace horní horizontální části (1) pohyblivé konzole	49
6.1.2	Deformace vertikální části (2) pohyblivé konzoly – stojiny	55
6.1.3	Deformace spodní horizontální části (3)	56
6.1.4	Geometrický součet deformací jednotlivých částí konzole.....	60
6.2	Modelování ostřihovacího lisu s pohyblivou konzolou v prostředí programu ABAQUS/CAE	61
6.3	Hodnocení tuhosti pohyblivé otevřené konzole dle výsledků analytického výpočtu a MKP analýzy	67
7	LITERATURA	70