

Obsah

01	Úvod	9
02	Celková charakteristika podniku (povaha výroby, organizace řízení výroby, vývoj mechanizace řídicích prací, řízení práce v SPS)	13
02.1	Povaha výroby	13
02.2	Organizace řízení výroby, výrobních útvarů a výrobních pochodů	14
02.3	Organizace hospodářského úseku	16
02.4	Stručný vývoj mechanizace evidence a řídicích prací od r. 1953	16
02.5	Organizace a řízení práce v SPS	19
02.6	Závěr	25
03	Mechanizované zpracování technickohospodářských norem (THN)	27
03.1	Výkonové THN	27
03.2	Materiálové THN	28
03.3	Zpracování THN v SPS	28
04	Využití mechanizace v operativním (lhůtovém) plánování výroby	39
04.1	Celková charakteristika	39
04.2	Operativní plány výroby mechanických dílen; číslování výrobních příkazů a skladových položek	41
04.3	Postup při sestavování čtvrtletních plánů zadávání a odvádění součástí (operativních plánů výroby) mechanických dílen	48
04.4	Rozpis výrobních podkladů a operativně technická evidence výroby ve VDO	51
04.5	Zpracování operativních plánů výroby mechanických dílen v SPS	56
04.6	Využití sestav vypracovaných podle operativních plánů výroby mechanických dílen pro řízení podniku	67
04.61	Sestavy potřeby materiálu pro zajištění operativního plánu výroby	67
04.62	Sestavy plánů zadávání a odvádění součástí mechanické výroby	68
04.63	Sestavy zatěžovacích plánů pracovišť mechanické výroby	72
05	Stručná charakteristika základních metodických prvků evidence výroby	75
05.1	Metoda evidence výroby podle jednotlivých výrobních příkazů	75
05.2	Normová metoda evidence výroby	80
05.3	Polotovarová metoda evidence výroby	84

06	Evidence spotřeby materiálu ve výrobě	88
06.1	Evidence spotřeby jednicového materiálu	88
06.11	Spotřeba jednicového materiálu v hlavní výrobě	88
06.111	Spotřeba jednicového materiálu v mechanických dílnách hlavní výroby	89
06.12	Spotřeba jednicového materiálu v pomocné výrobě	101
06.13	Spotřeba jednicového materiálu na výrobní příkazy, jejichž náklady se zúčtují do režie	101
06.2	Evidence spotřeby ostatního materiálu	102
06.3	Částky opravující výši nákladů na výrobu v položce jednicového materiálu	102
06.4	Základní tabulační sestavy spotřeby materiálu ve výrobě a jejich využití při řízení	103
06.41	Tabulační sestavy spotřeby jednicového materiálu v hlavní výrobě	103
06.411	Tabulační sestavy spotřeby jednicového materiálu v mechanických dílnách	103
06.412	Tabulační sestavy spotřeby nakupovaných výrobků	106
06.42	Tabulační sestavy spotřeby jednicového materiálu v pomocné výrobě a na režijní výrobní příkazy	108
06.43	Tabulační sestavy spotřeby ostatního materiálu	110
06.44	Tabulační sestavy materiálu vráceného z výroby na sklad	111
06.5	Některé další tabulační sestavy v oblasti materiálové agendy a jejich využití při řízení	113
06.51	Tabulační sestavy pořízení materiálových zásob	113
06.52	Tabulační sestavy realizace materiálových zásob	115
06.53	Tabulační sestavy výpočtu zůstatků materiálových zásob	116
06.6	Stručné shrnutí	117
07	Zúčtování mezd do nákladů na výrobu	119
07.1	Evidence jednicových mezd	120
07.11	Evidence jednicových mezd podle platných běžných operativních norem	120
07.12	Evidence doplatků k jednicovým mzdám podle platných operativních norem	126
07.2	Evidence ostatních mezd	128
07.3	Tabulační sestavy mezd jako položek nákladů na výrobu	130
07.31	Tabulační sestavy jednicových mezd podle platných operativních norem	132
07.32	Tabulační sestavy jednicových mezd režijních výrobních příkazů	133
07.33	Tabulační sestavy doplatků k jednicovým mzdám	134
07.34	Tabulační sestavy jednicových mezd zahrnovaných do nákladů v normované výši v útvarcích s časovou mzdou	135
07.35	Tabulační sestavy ostatních mezd	135
07.4	Tabulační sestavy o čerpání fondu pracujících	136
07.5	Ostatní tabulační sestavy mzdové agendy	136
07.6	Stručné shrnutí	140
08	Odvádění součástí a výrobků podle jednotlivých výrobních příkazů; kontrola nedokončené výroby	141
08.1	Základní doklady používané při evidenci odváděné produkce a při evidenci nedokončené výroby	141
08.2	Zjišťování jednicových nákladů podle jednotlivých výrobních příkazů	149
08.3	Kontrola správnosti výsledků získaných při porovnání základní sestavy jednicových nákladů podle jednotlivých výrobních příkazů	161
08.4	Funkce meziskladu v polotovarové metodě evidence výroby	162

08.41	Využití meziskladu pro kontrolu odvádění vyrobených součástí z mecha- nických dílen a jejich převodu do montáže	165
08.42	Kontrola zůstatku součástí v meziskladu	168
09	Evidence hotových výrobků a jejich realizace	174
10	Kalkulace vlastních nákladů	182
	Přehled účelů hlavních tabulačních sestav	185
	Testy prvotních dokladů	189
	Soupis tabulačních sestav	195