

OBSAH

I. ÚVOD	3	Uložení ložiskové pánve	28
II. LOŽISKA	5	Ložisková vůle	29
Základní rozdělení	5	Délka ložiska	29
Výhody kluzných a valivých ložisek	5	Jakost opracování	29
Ložiska kluzná	6	Materiál	30
Rozdělení	6	IV. VOLBA MAZIVA	33
Ložiska radiální	7	Přehled mazadel	33
Ložiska axiální	8	Mazání olejem	33
Ložiska valivá	9	Podmínky určení oleje	33
Rozdělení	9	Měrný tlak	34
Ložiska radiální	11	Obvodová rychlost	34
Ložiska axiální	12	Teplota ložisek	35
Volba ložiska a jeho uložení	19	Mechan. stav ložiska a vliv prostředí	36
III. MAZÁNÍ KLUZNÝCH LOŽISEK	20	Způsob mazání	36
Základy mazací techniky	20	Mazání krátkodobé	37
Úvod	20	Mazání dlouhodobé	43
Tření suché a polosuché	20	Čističe oleje	44
Tření kapalinné	21	Mazání tukem	48
Mezná vrstva	22	Výhody a příklady použití	48
Základy správného mazání	22	Směrnice pro volbu mazacího tuku	49
Osová ložiska	23	Způsoby mazání	51
Základní podmínky	23	V. MAZÁNÍ VALIVÝCH LOŽISEK	55
Ložiska bez klínové vrstvy maziva:		Tření	55
a) patní	24	Důvody mazání	56
b) hřebenová	24	Srovnání mazání olejem a tukem	56
c) prstencová	24	Mazání olejem	56
Ložiska s klínovou vrstvou maziva:		Volba mazacího oleje	56
a) pevné segmenty	24	Způsoby mazání	57
b) pohyblivé segmenty	25	Mazání tukem	58
Cylindrická ložiska	25	Volba mazacího tuku	58
Základní podmínky	25	Způsoby mazání	59
Prívod oleje	26	Mazání krátkodobé	59
Mazací drážky	27	Čištění ložiska a plnění tukem	59
Množství oleje	28	Seznam vyobrazení	61
		Rejstřík	63