

OBSAH

Úvod	5
Základní pojmy proudové montáže	7
Uspořádání proudové montáže	10
A. Tvar linky	10
1. Přímé linky	10
2. Linky ve tvaru U	11
3. Kruhové linky	13
B. Technické a organizační požadavky	16
1. Dopravníky	16
2. Montáž na dopravníku nebo na montážních stolech	17
3. Pohyb plynulý nebo přerušovaný	18
4. Změna ve výkonu linky	18
5. Změny v uspořádání	19
6. Změny v konstrukci výrobku	20
7. Úplné přestavení montážní linky	21
8. Rozlišování součástí různých současně sestavovaných typů výrobků	22
9. Mezioperační zásoby	23
Postup při sestavování proudové linky, zejména montážní	25
Výpočty základních hodnot proudových montážních linek	28
Vyvažování linek	31
Poznámky k organizaci proudové linky	41
Příklady uspořádání některých montáží	42
Montáž malého typu frézky	42
Uspořádání montáže pro malý stacionární benzinový motorek	43
Montáž — demontáž — montáž	44
Montážní linka benzinových motorů	45
Technika automobilové montáže, použitá při montáži soustruhu	48
Montáž dvou kuličkových ložisek na hřídel motoru	50
Kruhový dopravník v montáži rozhlasových přístrojů	51
Otočné části montážního dopravníku umožňují zkoušky výrobků	52
Automatické bezpečnostní zarážky zlepšují využití dopravníků	53
Montáž rychlostních skříní pro automobily	56
Nové poznatky z Fordovy montáže automobilů	59
Montáž letadel	60
Pracovní studie při řešení organizace práce v montážích	62
Časová studie volné montážní čety	63
Snímek průběhu práce v montáži	66
Metody pohybových studií	71
Práce s jeřáby v montážích	79
Zlepšovací náměty pro montážní pracoviště	95
Rejstřík	130