

Obsah

<i>Předmluva</i>	6
1. Kodifikační systém NATO	7
1.1 Principy a výhody kodifikačního systému NATO	7
1.1.1 Ekonomické přednosti.....	8
1.1.2 Provozní přednosti.....	8
1.1.3 Základní principy kodifikačního systému NATO	9
1.2 Charakteristika procesu katalogizace	10
1.3 Organizace a řízení kodifikačního systému NATO	13
1.4 Perspektivy kodifikačního systému NATO	14
2. Výrobní proces a řízení výroby	14
2.1 Úvod	14
2.2 Výrobní proces a jeho systémové chápání	15
2.2.1 Věcné hledisko výrobního procesu	16
2.2.2 Časové hledisko výrobního procesu.....	18
2.2.3 Prostorové hledisko	20
2.2.4 Hledisko organizace a řízení	26
2.3 Řízení výroby	27
2.3.1 Řízení výroby, jeho význam a cíle	27
2.3.2 Členění výrobního procesu.....	29
2.3.3 Cíle řízení výroby	30
2.3.4 Obsah a struktura přípravy výroby	32
3. Racionalizace opravářské činnosti	34
3.1 Eliminace ztrát ve výrobě	34
3.2 Metody racionalizace a projektování technologické struktury výrobních procesů	37
3.2.1 Tradiční metody	40
3.2.2 Metody založené na modelování a simulaci.....	41
3.2.3 Ostatní metody	46
3.3 Příklady možného využití některých metod v optimalizaci struktury výrobního procesu	47

3.4	Význam a obsah standardizace.....	48
4.	Metodika projektování opravárenských prostředků a kapacitní výpočty	50
4.1	Úvod	50
4.2	Stanovení výrobního programu opravy.....	52
4.2.1	Formy zadání výrobního programu	54
4.2.2	Možnosti výpočtu výrobního programu	54
4.2.3	Volba organizace a metody opravy	55
4.2.4	Návrh technologického postupu a stanovení soustavy pracovišť	56
4.3	Kapacitní výpočty	56
4.3.1	Efektivní pracovní fond dělníka a stroje	57
4.3.2	Stanovení počtu dělníků, strojů a pracovišť	59
4.3.3	Výpočet taktu a rytmu výroby (opravy)	65
4.3.4	Průběžná doba opravy	65
4.3.5	Rozpracovanost	66
4.3.6	Stanovení výrobní kapacity pracoviště.....	67
4.3.7	Průběh součástek opravou (výrobou)	69
4.3.8	Základní varianty sestavení dílen	73
5.	NEC a informační systém logistiky v AČR.....	75
5.1	Network Enabled Capability (NEC)	75
5.2	Princip a využití informačního systému logistiky	75
5.3	Základní funkce informačního systému logistiky	78
5.3.1	Funkce řízení logistiky	78
5.3.2	Funkce řízení zásobování	79
5.3.3	Funkce údržba, výzbroj a technika.....	80
5.3.4	Funkce řízení dopravy	81
5.3.5	Funkce řízení akvizice	82
5.4	Tok informací při vyžadování materiálu v ISL	82
5.5	Logistický informační systém	84
5.6	Přínosy informačního systému logistiky	86
6.	Renovace - způsoby a metody oprav součástí	87
6.1	Způsoby oprav součástí	88

6.2	Metody oprav součástí.....	89
6.3	Stanovení opravných rozměrů.....	90
6.3.1	Stanovení opravných rozměrů při zachování původní osy.....	92
6.3.2	Stanovení opravných rozměrů bez zachování původní osy.....	94
	<i>Seznam použitých zkratk</i>	<i>97</i>
	<i>Přehled látky ke zkoušce</i>	<i>99</i>
	<i>Seznam použité a doporučené literatury.....</i>	<i>100</i>