

Obsah

Úvod	7
Základní početní tabulky	9
Tab. 1. Základní početní tabulky	11
Hodnoty goniometrických funkcí 31.	
Tab. 2. Goniometrické funkce	32
Tab. 3. Délky oblouků (arc α) a tětiv	36
Tab. 4. Hodnoty arc α' a arc α''	38
Poloměry kružnic opsaných pravidelným úhelníkům 38.	
Tab. 5. Rozteče a souřadnice středů děr	39
Hodnoty arc α (k tab. 3) 40.	
Tab. 6. Abecedy a matematické značky	40
Ruská abeceda (azbuka) 40. Řecká abeceda 41. Normalizovaná strojnická abeceda k popisu výkresů 41. Značky v matematice 41.	
Tab. 7. Míry a váhy	42
Metrické míry a váhy 42. Převod některých cizích měr a vah na metrické 42.	
Tab. 8. Obsahy ploch a objemy těles	43
Tab. 9. Geometrické konstrukce	45
Tab. 10. Vzorce z mechaniky	46
Tab. 11. Obvodové rychlosti v m/min a otáčky.	48
Převod výkonu v koních na kilowatty 49.	
Tab. 12. Obvodové rychlosti v m/s a otáčky	49
Tepelné hodnoty některých kovů a hmot 50.	
Tab. 13. Teploty ve ° Celsia a ° Fahrenheita	51
Tab. 14. Tepelné hodnoty technicky důležitých plynů, par a kapalin 51	
Body tuhnutí solných roztoků 51. Body tání solných lázní 51.	
Tab. 15. Hlavní konstrukční materiály	53
Konstrukční oceli 53. Konstrukční oceli na odlitky 57. Šedá litina 58. Neželezné (barevné) kovy 59. Lehké kovy a slitiny 61. Řezivo 63. Cihly 63.	

Tab. 16. Válcované ocelové profily	64
Úhelníková ocel 64. Ocel T úzká a široká 64. Ocel I 65. Trubky ocelové bezešvé závitové 65. Ocelové trubky bezešvé hladké 66.	
Tab. 17. Šroubovitě pružiny z ocelového drátu	66
Tab. 18. Dovolená napětí (namáhání) konstrukčních materiálů	69
Tab. 19. Zkoušky pevnosti a tvrdosti	69
Zkoušky pevnosti 69. Zkoušky tvrdosti 69.	
Tab. 20. Technologické tabulky (strojní obrábění aj.)	71
Úhly na soustružnickém noži 71. Řezné rychlosti a posuvy při vyhrubování a vystružení 71. Ostření nožů z rychlořezné oceli 72. Ostření nožů se slinutými karbidy 72. Řezné rychlosti při obrábění karbidovými nástroji 73. Řezné rychlosti a posuvy vrtáků 74. Nářadí k obrábění dřev přesnosti H7 a H8 74. Směrnice pro volbu řezné rychlosti fréz 75. Značky nejčastěji se vyskytujících svarů 75. Označování brusných kotoučů 77. Volba brusných kotoučů při strojním broušení 77. Závady při broušení a jak je odstranit 78.	
Tab. 21. Upínací prvky pro obrábění	78
Kuželovitost nástrojových kuželů 78. Středící důlky 79. Otvory klíčů 79.	
Tab. 22. Drsnost povrchu strojních součástí	80
Tab. 23. Měrky k nastavení sinusového pravítka	81
Tab. 24. Lícovací soustava ISA (ČSN 01 4201 sada)	84
Lícování metrických závitů 86. Jednotná díra H6 87. Jednotná díra H7 88. Jednotná díra H8 89. Jednotný hřídel h5 90. Jednotný hřídel h6 91. Jednotný hřídel h7 92. Jednotný hřídel h8 93. Jednotný hřídel h9 93. Jednotný hřídel h11 93.	
Tab. 25. Čelní ozubená kola	94
Tab. 26. Klíny a pera	95
Pera, drážkové a ploské klíny a drážky, přiřazení k hřidelům 95. Válcové konce hřidelů 96.	
Tab. 27. Závitý	96
Whitworthův závit 96. Metrický závit řady A 97. Válcové zahloubení pro válcové hlavy šroubů 97. Metrické závitové řady B, C, D, E 98. Předvrtané díry pro metrický závit řady A 99. Průměry vrtaných děr pro šrouby 99. Kuželové zahloubení 99. Trubkový závit pro tvarovky (fitinky) 99. Trubkový závit válcový 100. Lichoběžníkový závit rovnoramenný 100. Lichoběžníkový závit nerovnoramenný (pilovitý) 101.	
Závěr	102