

Obsah

Úvod.	7
1. Hoblování a obrážení	8
Názvy a úhly hoblovacích nožů	12
Nůž a obrobek	12
Úhly a plochy na noži	14
Tříska při hoblování	15
Produktivita hoblování	18
Volba posuvu a hloubky řezu	22
Délka pracovního zdvihu	24
Řezné rychlosti při hoblování	25
Řezný odpor při hoblování	28
Výkon hoblování	29
Otupení hoblovacích nožů	30
Drsnost a přesnost hoblované plochy	32
Chlazení a mazání při hoblování	34
2. Hoblovky.	36
Jednostojanové hoblovky	36
Dvoustojanové hoblovky	36
Hoblovky na hrany plechů	38
3. Vodorovné a svislé obrážedky	40
Vodorovné obrážedky	40
Svislé obrážedky	50
Příklady modernizace hoblovacích strojů	50
Nožové hlavy pro hoblování oběma zdvihy	50
Mechanické naklápění klapačky při zpětném chodu	50
Úprava normální nožové hlavy pro dva nože	50
Koncové vypínače	50
Hoblování válcových ploch	50

4. Hoblovací a obrážecí nože	51
Materiály	51
Rychlořezné oceli	51
Slinuté karbidy	51
Keramické řezné materiály	55
Výběr nože	55
Ostření nožů	58
Nožové držáky	58
5. Upnutí a vyrovnání materiálu pro hoblování	61
Upnutí na stůl stroje.	61
Upnutí do svěráků.	63
Upnutí do přípravků	66
Vyrovnání materiálu při upnutí	66
6. Základní práce na hoblovce a obrážecce	67
Všeobecné pokyny	67
Kontrola přesnosti stroje	67
Hoblování podélných ploch	69
Hoblování svislých a šikmých ploch	69
Hoblování hranolu	72
Hoblování zakřivené plochy.	72
Hoblování drážek	74
Obrázení drážek v dírách	74
7. Organizace pracoviště hoblíře	75
Bezpečnost při hoblování a obrázení	77