

OBSAH

Úvod	7
A. Podstata frézování	9
1. Řezné podmínky	9
Řezná rychlost. Posuv. Šířka záběru. Přisuv. Tloušťka třísky	9—12
Výkonnost frézy	12
2. Popis metod frézování podle posuvového pohybu	15
a) Přímočarý pohyb obrobku	15
b) Kruhový pohyb obrobku	21
c) Šroubovitý pohyb	22
d) Planetový pohyb	24
3. Řízení posuvu	24
a) Kopírování	24
b) Automatický posuvový cyklus	27
c) Programové řízení frézek	28
4. Různé druhy frézování	30
a) Obvyčejné frézování. Sousledné a nesousledné frézování	30
b) Rychlofrézování	32
c) Jemné frézování	33
d) Novátorské metody frézování	34
B. Hlavní typy frézovacích strojů	35
1. Konsolové frézky	35
2. Rovinné frézky	42
3. Kopírovací frézky	45
4. Speciální frézky	47
5. Frézovací jednotky a stavebnicové frézky	49
6. Frézky řízené podle předem připraveného záznamu	50
C. Vodorovné vyvrtávačky (horizontky)	52
D. Příslušenství a zvláštní zařízení frézek	54

E. Upínání fréz	66
1. Frézovací trny	69
2. Upínání fréz na vodorovných vyvrtávacích (horizontkách)	81
F. Upínání obrobků	83
G. Volba řezných podmínek	84
1. Řezné podmínky pro nástroje z rychlořezných ocelí	84
2. Řezné podmínky pro karbidové nástroje	89
3. Připomínky pro volbu hospodárných řezných podmínek při rychlostním frézování	92
4. Přesnost a jakost frézovaného povrchu	93
Literatura	94