

OBSAH

1. Úvod	7
2. Ekonomické výhody vyvrtávání v přípravcích a předpoklady jejich využití	8
3. Příklady použití otočných vrtaček při vyvrtávání děr ve velkých součástech	14
Příklad 1 — Zkušnosti n. p. ZPS, Gottwaldov	14
Příklad 2 — Vyvrtávání skříně převodovky na otočné vrtačce	26
Příklad 3 — Vyvrtávání a vrtání posuvové skříně na otočné vrtačce	29
Příklad 4 — Vyvrtávání vřeteníku otočné vrtačky VR 2	31
4. Příklady použití otočných vrtaček při vyvrtávání středních součástí	38
Příklad 1 — Vyvrtávání děr v převodovce soustruhu	38
Příklad 2 — Vyvrtávání skříně Nortonovy převodovky SN 20	45
Příklad 3 — Vyvrtávání tělesa dělicího přístroje	46
5. Příklady vyvrtávání a dokončování malých součástí na otočné vrtačce	53
Příklad 1 — Obrábění tělesa zubového čerpadla	54
Příklad 2 — Obrábění děr na otočné vrtačce s programovým řízením	56
6. Využití poznatků z používání otočných vrtaček při určení postupů vyvrtávání a při konstrukci náradí k vyvrtávání	61
Příklad 1 až 6	61-70
Příklad 7 — Vyvrtávání hlavních děr v rozvodové skříně soustruhu	72
Příklad 8 — Vyvrtávání převodovky konzolové frézky FA 4	73
Příklad 9 — Vyvrtávání skříně převodovky typu Norton SV 18 R	74
Příklad 10 — Vyvrtávání skříňových součástí těžkých obráběcích strojů	76
7. Závěr	82