

OBSAH

1 ÚVOD	5
2 ROZBOR LEGISLATIVY EVROPSKÉ UNIE	6
3 LEGISLATIVA ČR TÝKAJÍCÍ SE BEZPEČNÉHO VÝROBKU	6
4 HARMONIZOVANÉ BEZPEČNOSTNÍ NORMY	6
5 VŠEOBECNÉ ZÁKLADY MANAGEMENTU RIZIK.....	7
6 POŽADAVKY NA POSOUZENÍ TECHNICKÝCH RIZIK.....	7
7 VYBRANÉ METODICKÉ POSTUPY ANALÝZY RIZIKA	8
8 VYBRANÉ MEZINÁRODNÍ NORMY A NÁVODY	9
9 SHRNUÍ POŽADAVKŮ NA MANAGEMENT TECHNICKÝCH RIZIK.....	9
10 MANAGEMENT TECHNICKÝCH RIZIK U VÝROBNÍCH STROJŮ	10
10.1 Strategický management rizik	10
10.2 Plánování analýzy a posouzení rizik	10
10.3 Systémová analýza výrobního stroje.....	11
10.4 Určení mezních hodnot výrobního stroje	11
10.5 Identifikace významných nebezpečí.....	12
10.6 Odhad rizika	12
10.7 Hodnocení rizika	12
10.8 Návrh opatření snižujících riziko	12
10.9 Seznam zbytkových rizik	13
10.10 Hodnocení celkové bezpečnosti stroje	13
10.11 Seznam přijatých opatření.....	13
10.12 Finalizování technické dokumentace výrobního stroje.....	13
10.13 Vystavení ES prohlášení o shodě	13
10.14 Opatření výrobního stroje označením CE	13
11 PŘÍKLAD PRAKTICKÉ APLIKACE MANAGEMENTU TECHNICKÝCH RIZIK	15
11.1 Sestavení řešitelského týmu	15
11.2 Výchozí informace	15
11.3 Bezpečnost stroje a předmětná legislativní úprava	16
11.4 Návrh formuláře pro odhad rizika	16
11.5 Definice použitých pojmů	16
11.6 Proces posuzování rizik stroje ROLLER 2800	17
11.7 Analýza rizik	18
11.8 Zhodnocení rizik u stroje ROLLER 2800	21
11.9 Informace o zbytkových rizicích.....	21
12 ZÁVĚR.....	22
PODĚKOVÁNÍ	22
PUBLIKAČNÍ A TVŮRČÍ ČINNOST AUTORA.....	23
POUŽITÁ LITERATURA	27
ABSTRACT	32