

OBSAH:

1. ÚVOD	7
2. SOUČASNÝ STAV VÝROBY KOL VZV	8
2.1. Materiál jednotlivých dílů kol	8
2.2. Přídavný svařovací materiál	9
2.3. Výroba kol	10
2.4. Zhodnocení současného stavu	12
3. CÍLE PRÁCE	13
4. NÁVRH NOVÉ TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ PRO KOLA VZV	13
5. EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST PRÁCE	17
5.1. Rozsah prováděných zkoušek	17
5.1.1. Vizuální kontrola	17
5.1.2. Chemické složení základních materiálů a svarových kovů	18
5.1.3. Metalografické hodnocení	18
5.1.4. Hodnocení průběhu tvrdosti svarových spojů	20
5.2. Zkouška svarů ohybem za rotace	20
6. SHRNUÍ A DISKUZE VÝSLEDKŮ	20
7. ZÁVĚR	22
8. CONCLUSION	23
9. LITERATURA	24
10. SEZNAM PUBLIKAČNÍ ČINNOSTI	26