

1	ÚVOD	5
2	CÍLE PRÁCE	6
3	METODY A NÁSTROJE ŘÍZENÍ RIZIK V PRŮMYSLOVÉ STAVEBNÍ VÝROBĚ BETONOVÉHO ZBOŽÍ	6
3.1	Požadavky na stavební výrobky a jejich uvedení na trh	6
3.2	Úvod do managementu rizik a výrobě stavebních výrobků	7
3.3	Pravděpodobnost v teorii rizika	10
3.4	Popis procesu pomocí vývojového diagramu	12
3.5	Identifikace rizik a nebezpečí pomocí Ischikawova diagramu	12
3.6	Kvantifikace rizik a nebezpečí	12
3.7	Analýza významnosti rizik pomocí Paretovy analýzy	13
3.8	Kvantifikace rizik BOZP a rozhodnutí o míře přijatelnosti	13
3.9	Analýza významnosti rizik pomocí expertních systémů	13
4	APLIKACE	17
4.1	Úvod	17
4.2	Technologický postup	18
4.3	Identifikace rizik a nebezpečí pomocí Ischikawova diagramu	19
4.4	Pravděpodobnostní kvantifikace rizika	19
4.5	Kvantifikace kvalitativních rizik a určení jejich významnosti	20
4.6	Kvantifikace rizik posuzování shody a určení jejich významnosti	21
4.7	Kvantifikace environmentálních rizik a určení významnosti	21
4.8	Kvantifikace rizik BOZP a určení jejich významnosti	22
4.9	Shrnutí Kvantifikace rizik a jejich významnosti	22
4.10	Kvantifikace rizik pomocí expertních systémů	25
4.11	Shrnutí Kvantifikace rizik pomocí expertních systémů	31
5	DISKUZE VÝSLEDKŮ A ZÁVĚR	33
6	ZKRÁCENÁ CITACE LITERATURY	36
	ABSTRACT	38