

OBSAH

Úvod	3
I. AUTOMATIZACE OČIMA TECHNICKÉHO POKROKU	5
Pro čtyři miliardy lidí	5
Od ručního nástroje k prvním strojům	6
Od automatických hříček k prvním automatům	8
První automatický regulátor	11
Začátky pásové výroby a automatizace v průmyslu	13
Věda a technika do služeb výroby	14
II. O AUTOMATIZACI, JEJÍCH STUPNÍCH A ETAPÁCH	16
Co je automatizace	16
Ruční práce — mechanizace — automatizace	17
O řízení	19
Tři etapy uplatnění automatizace	24
III. AUTOMATICKÁ REGULACE	27
Seznamujeme se s regulačním obvodem	27
O zpětné vazbě	30
Regulátory v úloze zesilovačů	32
Co je nutné znát při regulaci	34
Regulované soustavy	35
Volba vhodného typu regulátoru	36
Spojitá a nespojitá regulace	40
Jak zobrazujeme a „čteme“ automatiku	42
Cestou kybernetických regulací	43
IV. SVĚT PŘÍSTROJŮ AUTOMATICKÉ REGULACE	47
Snímače	47
Ústřední člen regulátoru	62

Zesilovače	63
Akční členy	75
Základní typy regulátorů	79
Univerzální regulační systém	86
 V. TELEMECHANIKA	91
Řízení rádiem	96
 VI. POČÍTAČE	98
Od číslicových koleček k prvním počítačům	99
Analogové počítače	102
Číslicové počítače	107
Seznámení se základními částmi počítače	113
Počítače vstupují do čtvrté generace	124
Hlavní oblasti použití počítačů	130
Počítače v ČSSR	132
 VII. AUTOMATIZACE V ENERGETICE	135
Automatizace ve vodních elektrárnách	136
Automatizace v tepelných elektrárnách	138
Automatizace a jaderné elektrárny	143
Energetické magistrály	149
 VIII. AUTOMATIZACE V HUTNICTVÍ	152
Počítač u vysoké pece	153
Automat — tavič u ocelářských pecí	155
Gigant řízený automatikou	158
Kontinuální válcovací trati	162
Perspektivy automatizace a kybernetiky v hutích	165
 IX. AUTOMATIZACE V CHEMICKÉM PRŮMYSLU	167
Regulace v chemické výrobě	168
Automatické provádění chemické analýzy	170
Automatizované chemické kombináty	172
 X. AUTOMATIZACE VE STROJÍRENSTVÍ	177
Automatizace obrábění	179
Konstrukce obráběcích automatů	181

Vývoj obráběcích automatů	182
Automatické výrobní linky	186
Automatické továrny	191
Programově řízené stroje	196
Automatizace ve slévárnách, továrnách, lisovnách, svařovnách a při povrchové úpravě výrobků	204
Automatická montáž	208
 XI. AUTOMATY V DOPRAVĚ	211
Autoblok a autostop na železnici	211
Stanice bez výhybkářů, signalistů, závorářů, posunovačů	217
Dispečerská centralizace na železnici	220
Kybernetický strojvůdce	221
Počítače všeestranně slouží železnici	222
Automatizace v letecké dopravě	223
Automatizace zajišťuje bezpečnost plavby	228
Automatizace v silniční dopravě	230
Cesta do vesmíru bez automatiky není uskutečnitelná	232
 XII. AUTOMATY NA DUŠEVNÍ PRÁCI	235
Mechanizace a automatizace v kanceláři	225
Počítače místo úředníků	238
Operační řízení	240
Automatizované řízení národního hospodářství v budoucnu	242
Optimální plánování a projektování	243
Automatický konstruktér	243
Stroje, které samočinně překládají	245
Stroje zpracovávající informace	248
Vyučovací stroje — automaty ve školách	250
Stroje, které hrají šachy, piší dopisy, skládají básně a hudbu	260
 XIII. KYBERNETIKA	265
Co je to kybernetika a jak vznikla	265
Informace a entropie — základní pojmy kybernetiky	266
Jak se informace přenášejí a přeměňují	268
Zpracování informací	269
Kybernetické soustavy	271
Člověk očima kybernetiky	273
Základní rozdíl mezi funkcemi mozku a umělé paměti	276
Modely ověřují zákony kybernetiky	277

„Homunkulus“ a jiné modely vyššího druhu	279
„Umělá ruka“	280
XIV. AUTOMATIZACE — ČLOVĚK — KYBERNETIKA	282
Jak se mění obsah práce ve věku automatizace	282
Celý národ znovu do školy	283
Vzpoura robotů — nebo budoucnost lidstva	285
Použitá a doporučená literatura	287
Rejstřík	289