

Obsah:

1. ÚVOD	3
2. CÍLE PROJEKTU	3
3. KLASIFIKACE SLEDOVANÝCH ODLITKŮ A ZÁKLADNÍ INFORMACE O ZÚČASTNĚNÝCH SLÉVÁRNÁCH	4
3.1 Klasifikace sledovaných odlitků	4
3.2 Informace o slévárnách, které se podílely na řešení projektu XI	5
4. METODIKA STANOVENÍ NÁKLADŮ NA VÝROBU FORMY	5
4.1 Používané pojmy v projektu XI	5
5. HODNOCENÍ NEÚPLNÝCH VLASTNÍCH NÁKLADŮ VÝROBY FORMY	7
5.1 Podíl NVN výroby formy z úplných vlastních nákladů expedovaného odlitku	8
5.1.1 Posuzování dalších variant podílu NVN z UVN	9
5.1.2 Posouzení závislosti podílu NVN vyrobené formy z UVN vyráběného odlitku	11
5.1.2.1 Posouzení závislosti podílu NVN výroby formy ručním způsobem z UVN vyráběného odlitku	11
5.1.2.2 Posouzení závislosti podílu NVN výroby formy strojním způsobem z UVN vyráběného odlitku	13
5.2 Odlišnost mezi NVN a náklady dle informačních systémů (pracovně OPTI)	14
5.2.1 Posouzení u slévárny A	14
5.2.1.1 Posouzení osobních nákladů	14
5.2.1.2 Náklady na formovací směsi	15
5.2.1.3 Posouzení nákladů na nálitky a ostatní náklady	17
5.2.1.4 Shrnutí nákladového porovnání	18
5.2.2. Posouzení u slévárny B	19
5.2.2.1 Posouzení osobních nákladů	19
5.2.2.2 Posouzení nákladů na formovací směsi	21
5.2.2.3 Náklady na nálitky a ostatní materiálové náklady	23
5.2.2.4 Shrnutí nákladového porovnání	24
5.2.3 Shrnutí	25
5.3 Porovnání nákladů výroby formy ručním a strojním způsobem formování	26
5.3.1 Závěr	27
5.4 Posouzení změny nákladů vyrobené formy při záměně formovacího rámu	27
5.4.1 Zásady výběru posuzovaného odlitku a metodika stanovení nákladové změny ..	27
5.4.2 Výpočet změny nákladů a interpretace výsledků	28
5.4.2.1 Vlastní výpočet nákladové změny	28
5.4.2.2 Interpretace výsledků	29
5.4.3 Shrnutí problematiky používání optimálního rámu	31
5.5 Predikce nákladů výroby formy s využitím vyvinutého modelu	32
5.5.1 Zadání možných změn při výrobě formy	32
5.5.2 Hodnocení dosažených výsledků nákladových predikcí u zúčastněných sléváren ..	32
5.5.2.1 Predikce zvýšení NVN výroby formy	32
5.5.2.2 Predikce zvýšení zpracovacích nákladů výroby formy	33
5.5.3 Navýšení ceny elektrické energie u formovacích směsí v slévárně B	34
5.5.3.1 Varianta 1 – výchozí základna ceny elektrické energie - r. 2008	34
5.5.3.2 Varianta 2 – výchozí základna ceny elektrické energie - r. 2010	35
5.5.3.3 Shrnutí závěrů šetření ve slévárně B	36
5.5.3.4 Interpretace predikce zvýšení cen el.energie v podmínkách slévárny B	37
5.6 Problematika zjednodušení stávajícího nákladového modelu	37
5.6.1 Popis práce s modelem pro nové slévárny	38
5.6.2 Zjednodušení nákladového modelu	42

6. DALŠÍ VYUŽITÍ VYVINUTÉHO NÁKLADOVÉHO MODELU VE SLÉVÁRNÁCH	44
6.1 Posouzení věrohodnosti vypočtených NVN výroby formy	44
6.2 Možnosti využití vyvinutého nákladového modelu výroby formy	48
7. HLEDÁNÍ ZÁVISLOSTÍ MEZI VYBRANÝMI HODNOTAMI VÝROBY FORMY	50
8. NÁVRH NA POKRAČOVÁNÍ ŘEŠENÍ PROBLEMATIKY NÁKLADOVOSTI VÝROBY ODLITKŮ	50
9. SHRNUTÍ A ZÁVĚR	50
10. LITERATURA	54
11. SEZNAM TABULEK, OBRÁZKŮ A PŘÍLOH	56
12. SEZNAM ZKRATEK	59