

OBSAH

1	Úvod do problematiky	1
2	Požární technické vlastnosti polymerních materiálů	5
3	Rozdělení polymerních materiálů	6
	3.1 Názvy a zkratky nejznámějších polymerů	7
4	Vlastnosti a aplikace nejužívanějších polymerních materiálů	8
	4.1 Polyetylen - PE	8
	4.2 Polypropylen - PP	10
	4.3 Polystyren PS	11
	4.4 Polyvinylchlorid - PVC	13
	4.5 Polytetrafluorethylen - PTFE	15
	4.6 Polyamidy - PA	15
	4.6.1 Jednoduché alifatické PA	16
	4.6.2 Složené alifatické PA	16
	4.6.3 Lineární aromatické polyamidy a polyimidy (PI)	18
	4.7 Polyakrylonitril - PAN	19
	4.8 Polyethery	21
	4.8.1 Polyfenylenoxid - PPO	21
	4.8.2 Polyetheretherketon - PEEK	22
	4.9 Polymetylakryláty PMA	23
	4.9.1 Polymetylmetakrylát - PMMA	23
	4.10 Polyester - PES	24
	4.10.1 Polyethylentereftalát - PET, resp. PETP	24
	4.10.2 Polykarbonáty - PC	25
	4.10.3 Reaktoplastické polyestery	26
	4.10.4 Nenasyčené polyesterové pryskyřice - UP	27
	4.10.5 UP materiály vyztužené sklem	27
	4.11 Polyurethany PUR	28
	4.11.1 Lehčené typy PUR	30
	4.12 Epoxidové pryskyřice EP	32
	4.12.1 Kompozitní materiály	33
	4.13 Silikony (Polysiloxany) - SI	34
	4.14 Fenolformaldehydové polykondenzáty - PF	35
	4.14.1 Lisovací hmoty	35
	4.14.2 Lehčené hmoty	36
	4.14.3 Vrstvené PF hmoty	36
	4.15 Aminoplasty - UF, MF	37
	4.16 Elastomerní materiály	38
	4.16.1 Přírodní kaučuk NR a polyisoprenový kaučuk -IR	38
	4.16.2 Butadien-styrenový kaučuk - SBR	39
	4.16.3 Butadienový kaučuk - BR	39
	4.16.4 Chloroprenový kaučuk a chlorkaučuk	40
	4.16.5 Vulkanizace kaučuku	40
5	Snižování hořlavosti polymerních materiálů	42
	5.1 Inhibice v plynné fázi	45
	5.2 Inhibice hoření v kondenzované fázi	46