

<b>Obsah</b>	<b>strana</b>
Úvod	8
1 Účel	9
2 Rozsah použití	10
3 Rozsah platnosti	11
4 Zóny pro posuzování	14
5 Podmínky posuzování	15
5.1 Pozice	15
5.2 Podmínky osvětlení	15
5.2.1 Svítivost a barevná teplota exteriér/interiér	15
5.2.2 Orientace světelného zdroje	17
5.2.3 Úhel dopadu světla	17
5.2.4. Pozorovací vzdálenost	17
5.3 Doba pozorování	17
5.4. Světelná kabina pro hodnocení barevného tónu a pro kontrolu dílů automobilů	18
5.4.1. Vysvětlení pojmů týkajících se typu osvětlení (světelné kabiny)	18
5.4.2. Způsoby použití typů osvětlení	18
5.4.3. Intenzita osvětlení	19
5.4.4. Vlastnosti pozadí	19
5.4.4.1. Matice pro výběr doporučující barvu kabiny a uspořádání - světelného zdroje podle aplikace	19
5.4.4.2. Matice pro výběr doporučující typ světelného zdroje podle aplikace (příklady)	19
5.4.5. Podmínky okolního prostředí	20
5.4.6. Doporučený oděv	21
5.5. Zkoušení vozidla	21
5.5.1 Velikost a uspořádání světelného studia	21

5.5.2	Typy osvětlení	21
5.5.3	Barvy pozadí	22
5.6	Venkovní zkoušky	22
5.6.1	Kontrola jednotlivých dílů	22
5.6.2	Kontrola souladu vzhledu celého vozidla	22
5.6.3	Následné zkoušky	23
5.6.3.1	Stupeň lesku	23
5.6.3.2	Struktura povrchu laku (pomerančová kůra)	23
5.7	Dohody o cílech	24
5.7.1	Hodnota ppm a rozsah platnosti	24
5.7.2.	Stav kvality	24
5.7.3	Zjišťování stavu kvality	25
5.7.4	Zvláštní dohody o ppm	25
5.8	Zajištění porovnatelnosti zkušebnímu personálu a postupu zkoušení - sladění standardů pro hodnocení	25
5.8.1.	Metoda provedení atributivní MSA	26
5.8.2.	Pragmatický přístup k provedení R&R – Studie (příklad)	29
5.8.3.	Pragmatický přístup ke kvalifikaci barvocitu	30
5.9	Zajištění dostatečné zrakové ostroty pro provádění vizuálních kontrol povrchu	30
5.10	Zacházení se vzorky maximálně tolerovatelného stavu procesu (vzorky MTP)	32
<b>6</b>	<b>Definice charakteristik/projevy vad</b>	<b>35</b>
<b>7</b>	<b>Přejímací kritéria</b>	<b>42</b>
7.1	Tolerovatelné projevy charakteristik	42
7.2	Číselně vyjadřované charakteristiky	42
7.2.1	Klasifikace	42
7.2.2	Přípustná koncentrace/četnost výskytu	42

<b>8</b>	<b>Metoda vyhodnocení</b>	<b>43</b>
<b>9</b>	<b>Další podmínky</b>	<b>44</b>
<b>10</b>	<b>Příloha</b>	<b>45</b>
10.1	Tabulka příkladů tolerovatelných projevů charakteristik	45
10.2	Tabulky s příklady číselně vyjadřovaných charakteristik podle tabulky 10.1	52
10.2.1	Příklad klasifikace podle velikosti a přípustné četnosti	52
10.2.2	Příklad klasifikace podle minimální vzdálenosti mezi jednotlivými vadami	52
10.3	Tabulka s příklady časů pozorování pro praxi	53
10.4	Příklad výpočtu ppm s uvážením proklouznutím vad	54
10.5	Pomůcka pro formulaci dohody o kvalitě pro vzhledově posuzované charakteristiky povrchu	55
10.6	Příklad dohody o ppm se zákazníkem u dodávek dílů se vzhledově posuzovatelnými projevy charakteristik	62
10.7	Příklady dobré praxe při uspořádání kontrolních pracovišť pro vzhledově posuzované charakteristiky povrchu	63
10.8	Příklady dobré praxe při uspořádání světelných kabin pro hodnocení barvy a povrchu vzhledově posuzovatelných projevů charakteristik pro různé případy používání	67
10.9	Příklady dobré praxe pro nové typy osvětlovacích zdrojů na bázi LED s rozptylným filtrem pro povrchy s vysokým leskem	72
10.10	Obrazový katalog projevů charakteristik	73
10.11	Příklady dobré praxe kontrolních šablon příp. hodnocení měřitelných projevů charakteristik	74
10.12	Atributivní studie efektivnosti Gage R & R/atributivní MSA	75
<b>11</b>	<b>Přehled literatury</b>	<b>76</b>
<b>12</b>	<b>Přehled zdrojů</b>	<b>77</b>