

1. Normalizace	3
2. Výkresy ve strojírenství	4
2.1 Druhy výkresů	4
2.2 Měřítko zobrazení	4
2.3 Formáty výkresů	5
2.4 Druhy čar	6
3. Zobrazování na strojnických výkresech	7
3.1 Promítání	7
3.2 Kreslení rzů a průřezů	9
3.3 Zjednodušování obrazů	12
4. Kótování	14
4.1 Obecná pravidla pro kótování	14
4.2 Zásady pro grafické provedení	15
4.2.1 Základní pojmy a všeobecné pokyny	15
4.3 Kótování tvarových prvků	16
4.3.1 Kótování velikostí tvarových prvků	17
4.3.2 Kótování tvarových prvků na jedné součásti	22
4.4 Druhy rozměrů. Funkční a technologické kótování	24
5. Rozměrové obvody	25
5.1 Základní pojmy	25
5.2 Metody řešení rozměrových obvodů	26
5.2.1 Metoda výpočtu na MINIMUM - MAXIMUM	26
6. Vyvolená čísla a normální rozměry	28
6.1 Druhy a porovnání řad	28
6.2 Vyvolená čísla	29
7. Přesnost a druhy úchylek vyrobených součástí	30
7.1 Jakost povrchu	31
7.1.1 Drsnost povrchu	31
7.1.1.1 Základní pojmy	31
7.1.1.2 Charakteristiky (veličiny) drsnosti povrchu	33
7.1.1.3 Předepisování drsnosti povrchu	34
7.1.2 Předepisování úprav povrchu	35
7.2 Tolerování délkových rozměrů	36
7.2.1 Základní pojmy	36
7.2.2 Jednotná soustava tolerancí a uložení (JSTU-RVHP)	37
7.2.3 Udávání přesnosti tolerovaných rozměrů na výkresech	40
7.3 Tolerování tvaru a polohy	41
7.3.1 Druhy a předepisování tolerancí tvaru a polohy na výkresech	41
7.3.2 Základní pojmy a definice	42
7.3.3 Tolerance tvaru	43
7.3.4 Tolerance polohy	44