

OBSAH

OBSAH	5
SEZNAM POUŽITÝCH SYMBOLŮ A ZKRATEK.....	6
ÚVOD	7
1 CÍL DISERTAČNÍ PRÁCE	8
2 TECHNOLOGIE ABRAZIVNÍHO VODNÍHO PAPRSKU	9
3 EXPERIMENTÁLNÍ ČÁST	11
3.1 CHARAKTERISTIKA ZKOUMANÝCH MATERIÁLŮ.....	11
3.2 POUŽITÁ ZAŘÍZENÍ A NASTAVENÍ EXPERIMENTÁLNÍCH PODMÍNEK A PARAMETRŮ	12
3.3 HODNOCENÍ POVRCHŮ POMOCÍ PROFILOVÝCH PARAMETRŮ.....	13
3.4 KOMPATIBILITA DAT MĚŘENÝCH DOTYKOVĚ A BEZDOTYKOVĚ	16
3.5 VLIV HLOUBKY ŘEZU A RYCHLOSTI POSUVU NA KVALITU POVRCHU	18
3.6 VLIV HMOTNOSTNÍHO PRŮTOKU ABRAZIVA NA VÝSLEDNOU KVALITU POVRCHU.....	21
3.7 HODNOCENÍ POVRCHŮ POMOCÍ PLOŠNÝCH PARAMETRŮ	25
3.8 POROVNÁNÍ STUPŇŮ KVALITY S VYBRANÝMI PROFILOVÝMI PARAMETRY DRSNOSTI	28
3.9 HODNOCENÍ POVRCHŮ DLE ŠVÝCARSKÉ NORMY SN214001.....	30
3.10 NÁVRH DATABÁZE.....	32
4 VYUŽITELNOST VÝSLEDKŮ V PRAXI.....	34
ZÁVĚR.....	36
CONCLUSION	38
SEZNAM POUŽITÉ LITERATURY	40
SEZNAM PUBLIKACÍ	42