

I.	Úvod	3
II.	Všeobecné zásady při volbě a navrhování strojního zařízení stavebního průmyslu	4
II. 1.	Konstrukční zásady	4
II. 2.	Projekční hlediska	4
II. 3.	Mechanizace	5
II. 4.	Kapacitní a časové využití strojů	5
III.	Přehled použitých značek a symbolů	8
IV.	Strojní zařízení pro těžbu a nakládání surovin	9
IV. 1.	Kontinuální rypadla	9
IV. 2.	Scrapery (škrabáky)	11
V.	Vnitrozávodní doprava, dopravní stroje a zařízení	15
V. 1.	Doprava a manipulace se surovinami	16
V. 2.	Doprava a manipulace s výlisky	20
V. 3.	Doprava a manipulace s výsušky	40
V. 4.	Doprava a manipulace s výrobky	54
V. 5.	Doprava a manipulace s výrobky při expedici ze závodu	57
V. 6.	Vozíky	58
V. 7.	Transportéry	58
V. 8.	Výtahy	60
V. 9.	Strojní zařízení k dopravě výlisků	66
V. 10.	Dopravní zařízení u pecí	74
VI.	Podavače, dávkovače, uzávěry	78
VI. 1.	Podavače pro lepidlo, plastické látky	78
VI. 2.	Podavače ostřiva	81
VII.	Drtilí stroje	83
VII. 1.	Desintegrátory	83
VII. 2.	Válcové drtiče	83
VII. 3.	Kolové drtiče (mlýny)	87
VIII.	Mísicí stroje	91
VIII. 1.	Mísidla talířová	91
VIII. 2.	Mísic korytový dvouhřídlový	93
VIII. 3.	Mísidlo protlačovací	94
VIII. 4.	Mísic kolový	96
IX.	Odlučovací stroje, čističe, pračky	96
IX. 1.	Vylučovací válce	97
IX. 2.	Čističe	98
IX. 3.	Odlučovače železa	99
IX. 4.	Pračky	100
X.	Zásobníky keramických hmot, odležovací věže	103
XI.	Vytvářecí stroje	104
XI. 1.	Lisy pro vytváření tažením	105
XI. 2.	Lisy pro vytváření ražením	117
XII.	Stroje odřezávací	126
XII. 1.	Poloautomatické odřezávače	127
XII. 2.	Automatické odřezávače	128
XIII.	Poloautomatické linky	133
XIV.	Plnoautomatické linky	135

	<u>strana</u>
XV. Stroje pro výrobu pórobetonů	141
XV. 1. Lící formy	145
XV. 2. Řezací stroje	145
XV. 3. Autoklávy	149
XVI. Stroje asbestocementové výroby	149
XVI. 1. Strojní zařízení na úpravu asbestu	150
XVI. 2. Strojní zařízení při suchém způsobu výroby	151
XVI. 3. Strojní zařízení pro polosuchý způsob výroby	152
XVI. 4. Strojní zařízení pro polomokrý způsob výroby	152
XVI. 5. Strojní zařízení pro mokrý způsob výroby	153
XVI. 6. Výroba asbestocementové hmoty vířivým míchačem	153
XVI. 7. Výroba asbestocementových trub vyšších pevností	156
XVII. Keramické kruhy	157
XVIII. Strojní zařízení pro výrobu minerální vlny	162
XVIII. 1. Suroviny pro výrobu minerální plsti a princip technologie	163
XVIII. 2. Způsoby rozvláknování taveniny	164
XVIII. 3. Popis jednotlivých linek na výrobu minerální vlny	166
XVIII. 4. Přídavná zařízení	169
XIX. Automatizace ve výrobě hrubé keramiky	170
XIX. 1. Vytvoření technologických podmínek automatizovaného výrobního procesu	170
XIX. 2. Podmínky a předpoklady zavádění automatizace do průmyslu hrubé keramiky	175
XIX. 3. Optimální projektové řešení závodu na výrobu hrubé keramiky	177
XIX. 4. Koncepce rozvoje hrubé keramiky v ČSSR	180
XX. Zavádění robotizace v průmyslu výroby stavebních hmot	181
XX. 1. Rozvoj robotizace v cihlářské výrobě	182
XXI. Komíny	184
XXII. Technologická schémata postupu výroby některých výrobních linek	186
1. Technologické schéma těžby, úpravy a zpracování kamene	189
2. Technologické schéma těžby a úpravy šterkopísků	190
3. Technologické schéma postupu výroby sádry	191
4. Technologické schéma postupu výroby vápna	192
5. Technologické schéma postupu třístupňového drcení tvrdých vápenců při výrobě portlandského cementu	193
6. Technologické schéma postupu rozplavování měkkých hmot při výrobě portlandského cementu	193
7. Technologické schéma postupu přípravy měkkých hmot za sucha při výrobě portlandského cementu	194
8. Technologické schéma postupu přípravy surovin za sucha mletím při výrobě portlandského cementu	194
9. Technologické schéma postupu výroby portlandského cementu mokrým způsobem	195
10. Technologické schéma postupu výroby portlandského cementu suchým způsobem	196
11. Technologické schéma postupu výroby cihlářských pálených výrobků mokrou cestou	197

	<u>strana</u>
12. Technologické schéma postupu výroby keramzitu	198
13. Technologické schéma postupu výroby expanditu	198
14. Technologické schéma postupu výroby šamotových žárovzdornin	199
15. Technologické schéma postupu výroby dinasových žárovzdornin	200
16. Technologické schéma postupu výroby magnezitových žárovzdornin	201
17. Technologické schéma postupu výroby kanalizační kameniny	202
18. Technologické schéma postupu výroby keramických dlaždic při přípravě pracovní hmoty za mokra	203
19. Technologické schéma postupu přípravy hmot pro výrobky jemné keramiky mletím a míšením za mokra	204
20. Technologické schéma postupu výroby stavební keramiky - obkládaček	205
21. Technologické schéma postupu výroby zdravotní keramiky	206
22. Technologické schéma postupu výroby užitkového porcelánu	207
23. Technologické schéma postupu výroby porcelánových izolátorů	208
24. Technologické schéma postupu výroby plynosilikátů	209
XXIII. Vlastnosti materiálu a doporučená dopravní rychlost podle ČSN 26 2002	210
Přehled použité literatury	211
Cbsah	212