

1.	ÚVOD	1
2.	LINKY OBRÁBANIA NÁBYTKOVÝCH DIELCOV	2
2.1	Vkladacie manipulačné zariadenia	4
2.1.1	Podávacie /vkladacie/ zariadenia vyžadujúce podúrovňovú úpravu pracovného priestoru /s jamou/	10
2.1.11	Zasúvacie zariadenia s jednostranným zasúvacím agregátom	10
2.1.2	Vkladacie manipulačné zariadenie bez nárokov na úpravu podlahových plôch	23
2.1.21	Mechanický manipulátor s jednostrannou funkciou	24
2.1.22	Podtlakové dávkovacie zariadenie	24
2.1.22.1	Podtlakový manipulátor stĺpovej konštrukcie	25
2.1.22.2	Podtlakové dávkovacie zariadenie portálové	25
2.1.22.3	Podtlakové dávkovacie zariadenie ramenové	25
2.1.3	Manipulačné a dopravné zariadenia prepájajúce pracovné stroje v obrábacích linkách	30
2.1.31	Spojenie dvojitej profilovačky a obglejovačky bočných plôch	31
2.1.32	Prepojovanie dvoch skupín strojov a to pre formátovanie a bočné olepovanie plôch	31
2.1.33	Prepojovanie obojstrannej profilovačky a obglejovačky alebo vŕtacích strojov a jednoúčelových strojov pre kusovú výrobu	32
2.1.34	Rozbor manipulačných zariadení zaistujúcich prepojenie strojov	32
2.1.4	Ukladacie a stohovacie manipulačné zariadenia	45
2.1.41	Portálové a stohovacie zariadenia	46
2.1.42	Univerzálne stohovacie a dávkovacie zariadenia rámovej konštrukcie	46
2.1.43	Stohovacie automaty vozíkové	46
3.	LINKY EGALIZAČNÉ	50
4.	LINKY PLOŠNÉHO OLEPOVANIA DIELCOV V PRIEBEŽNÝCH JEDNOETÁŽOVÝCH LISOCH	50
4.1	Vkladanie materiálu do linky	51

4.2	Stohovanie dielcov za jednoetážovým lisom	51
5.	LINKY PRE POVRCHOVÉ DOKONČOVANIE	55
5.1	Rozoberacie a dávkovacie zariadenia	56
5.2	Zariadenia zabezpečujúce prepojenia strojov v linke	60
5.2.1	Otáčacie zariadenia dielcov	60
5.2.2	Preklápanie dielcov	60
5.2.3	Oblúkové dráhy 90° a 180°	60
5.2.4	Rohové podávanie o 90° a 180°	60
5.3	Odoberanie nábytkových dielcov mokro upravených	64

ZOZNAM POUŽITEJ LITERATÚRY