

O B S A H

1. ÚVOD	3
2. PLÁNOVANIE EXPERIMENTOV A ICH VYHODNOCOVANIE	5
2.1 Matematické závislosti	5
2.2 Plánovanie experimentu	8
Príklad	11
Literatúra	13
3. NÁVRH TECHNOLOGICKÝCH POSTUPOV PRE VÝROBU NA NIEKOĽKOVRETENOVOM SÚSTRUHU	14
3.1 Charakteristika niekoľkovretenových sústruhov	14
3.2 Návrh technologického postupu	15
Príklad	40
Literatúra	49
4. URČOVANIE OBRÁBATEĽNOSTI MATERIÁLOV PRI BRÚSENÍ	50
4.1 Definícia obrábateľnosti	50
4.2 Kritériá hodnotenia obrábateľnosti materiálov brúsením	50
4.3 Hlavné činitele ovplyvňujúce obrábateľnosť materiálov brúsením ..	50
4.4 Určovanie triedy obrábateľnosti brúsením	51
Príklad	54
Úlohy	54
Literatúra	54
5. HODNOTENIE REZNOSTI BRÚSNÝCH KOTUČOV	58
5.1 Kritériá reznosti	58
Úlohy	62
Literatúra	63
6. OPTIMALIZÁCIA PROCESU BRÚSENIA NA ZÁKLADE DIAGRAMOV BRÚSENIA	64
6.1 Ekvivalentná hrúbka brúsenia	66
6.2 Konštrukcia diagramov brúsenia	68
6.3 Voľba optimálnych podmienok brúsenia z hľadiska minimálnych vlast- ných nákladov	73
6.3.1 Optimalizácia rezných podmienok pri brúsení konvenčným bru- sivom	75
6.3.2 Optimalizácia rezných podmienok pri brúsení supertvrdým brusivom	77

6.4	Využitie diagramov brúsenia	79
	Úlohy	83
	Literatúra	86
7.	GEOMETRICKE ZORAĐOVANIE BEZHROTOVÝCH BRÚSIEK	87
	Príklad	93.
	Úlohy	93
	Literatúra	93
8.	TECHNOLÓGIA SUPERFINISOVANIA OBEŽNÝCH DRÁH	95
8.1	Stanovenie fáz superfinišovania	95
8.2	Über materiálu pri superfinišovaní	96
	Úloha	97
	Literatúra	97
9.	MERANIE ZVÝŠKOVÝCH NAPÄTÍ V POVRCHOVÝCH VRSTVÁCH FUNKČNÝCH PLÔCH VALIVÝCH LOŽÍSK	98
9.1	Metódy merania zvyškových napätí	98
9.2	Mechanická metóda	99
	Príklad	105
	Úlohy	108
	Literatúra	108
10.	ZADANIE SEMESTRÁLNEJ PRÁCE	109