

	Strana
Úvod	3
1.Charakteristika optimalizace řezných podmínek	4
2.Konvenční optimalizace	8
2.1. Konvenční optimalizace při práci jedním nástrojem	8
2.1.1. Kritéria optimálnosti	8
2.1.1.1. Kritérium minimálních výrobních nákladů	8
2.1.1.2. Kritérium maximální produktivity	12
2.1.1.3. Vícekritériální optimalizace	13
2.1.1.4. Kritérium maximálního zisku	13
2.1.1.5. Kritérium maximálního úběru	13
2.1.2. Omezující podmínky	14
2.1.2.1. Technická omezení	14
2.1.2.2. Organizační omezení	27
2.1.3. Oblast přípustných řešení	27
2.1.4. Vztah optimální trvanlivosti a omezujících podmínek	28
2.1.5. Optimální trvanlivost bez uvažování omezujících podmínek	30
2.1.5.1. Optimální trvanlivost z hlediska minimálních výrobních nákladů	30
2.1.5.2. Optimální trvanlivost z hlediska maximální produktivity	31
2.1.5.3. Optimální trvanlivost z hlediska maximálního zisku	31
2.1.6. Optimální trvanlivost s uvažováním omezujících podmínek	31
2.1.7. Postupný způsob optimalizace řezných podmínek a jeho kritika	33
2.1.8. Komplexní optimalizace řezných podmínek	35
2.1.8.1. Způsoby algoritmizace optimalizačních úloh	43
2.2. Konvenční optimalizace při současném záběru více nástrojů	46
2.2.1. Kritéria optimálnosti	46
2.2.1.1. Kritérium minimálních výrobních nákladů	46
2.2.1.2. Kritérium maximální produktivity	46
2.2.2. Omezující podmínky	47
2.2.3. Komplexní optimalizace řezných podmínek	48
2.3. Konvenční optimalizace v automatických linkách	49
2.4. Konvenční optimalizace u strojů vázaných organizačně	49
3. Adaptivní optimalizace	51
3.1. Rozdělení adaptivních optimalizací, resp. řídicích systémů	53
3.1.1. Adaptivní systémy mezní ACC	53
3.1.2. Adaptivní systémy optimalizační ACO	55
3.1.3. Adaptivní systémy geometrické ACG	56
3.2. Zhodnocení současného stavu adaptivní optimalizace	57
Literatura	57