

OBSAH

1 Úvod	7
2 StanForD	8
2.1 StanForD Classic	8
2.2 StanForD 2010	10
3 Softwarové vybavení harvestorů	14
3.1 Výrobně-plánovací software	15
3.2 Výrobně-evidenční software	15
4 Digitální průměrky	19
4.1 Digitální průměrky Masser	19
4.2 Digitální průměrky Haglöf	21
4.2.1 Skalman® v6	21
4.2.2 Skalman® v7	22
4.3 Digitální pásmo Haglöf	22
5 Nastavení pracoviště v PC harvestoru	23
5.1 Předvýrobní nastavení výrobně-evidenčního softwaru	23
5.2 Správa pracovišť	28
6 Nastavení vybraných parametrů pro druhování	29
6.1 Nastavení dřevin	30
6.1.1 Srážka na kůru	32
6.1.1.1 Pásmový odpočet	33
6.1.1.2 Parametrický odpočet dle SKOGFORSK 2004	35
6.1.1.3 Parametrický odpočet	35
6.2 Nastavení sortimentů	38
6.2.1 Typ ceny	38

6.2.2 Typ objemu	40
6.2.3 Měření tloušťek	42
6.2.4 Třídy délky	44
6.2.4.1 Nadměrek	46
6.2.4.2 Řezací okno	47
7 Výrobní postup	48
7.1 Těžba a manipulace dříví harvestorem	48
7.1.1 Kácení	48
7.2 Výběr dřeviny	49
7.3 Výběr kvality	49
7.4 Příčný a ukončovací řez	49
7.5 Prasknutý, vypadnutý nebo upuštěný kmen	50
8 Kontrolní měření	51
8.1 Kontrola měřících zařízení	51
8.2 Kontrola algoritmu stanovení objemu	52
8.3 Interval (četnost) kontrolního měření	52
8.3.1 Časový interval	53
8.3.2 Objemový (kusový) interval	53
8.4 Pracovní postup kontrolního měření	53
8.4.1 Elektronické kontrolní měření	54
8.4.1.1 Určení a výroba kontrolních stromů	54
8.4.1.2 Přenos *.STM souborů do průměrky	55
8.4.1.3 Měření vyrobených kontrolních sortimentů	59
8.4.2 Manuální kontrolní měření	60
8.4.2.1 Tisk kontrolních kmenů	60
8.4.2.2 Měření vyrobených kontrolních sortimentů	61
8.5 Vyhodnocení výsledků kontrolního měření	61
8.5.1 Vyhodnocení elektronického kontrolního měření	61
8.5.2 Vyhodnocení manuálního kontrolního měření	61
8.5.3 Doporučené odchylky	62
8.5.3.1 Délka	63
8.5.3.2 Tloušťky	63
8.5.3.3 Objem	63

9 Kalibrace	67
9.1 Elektronická kalibrace	67
9.1.1 Přenos kontrolního měření do PC harvestoru	68
9.1.2 Spuštění kalibrace ve výrobně-evidenčním softwaru	68
9.2 Manuální kalibrace	72
9.2.1 Manuální kalibrace délek	73
9.2.2 Manuální kalibrace tloušťek	76
9.3 Srovnání kalibrací	79
10 Tiskové výstupy – výkazy	80
10.1 Výkaz o výrobě	80
10.1.1 Neklasifikované výřezy	81
10.2 Výkaz pro kontrolní měření	81
10.3 Výkaz o kontrolním měření	82
11 Použitá odborná terminologie	85
12 Přílohy	98
12.1 Pásmové srážky na kůru	98
12.2 Parametrické srážky na kůru	114
12.3 Typ ceny (161 t1) – podrobná specifikace	121
12.4 Problematika oddenkové (prvního) výřezu	124
12.5 Souhrn doporučení	127
12.6 Elektronické přílohy	132
Seznam použité literatury	133
Summary	134