

Obsah

SEZNAM POUŽITÝCH ZNAČEK, SYMBOLŮ A ZKRATEK	7
1 Úvod.....	8
2 Drsnost povrchu	9
2.1 Měření pomocí dotykových profilometrů	9
3 Zbytková napětí.....	10
3.1 Nedestruktivní metody - rentgenografická difrakční metoda	10
5 Cíle disertační práce	11
6 Návrh a metodika experimentu	12
6.1 Simulátor přerušovaného řezu.....	12
6.2 Materiál použitých lišt.....	13
6.3 Řezný nástroj.....	13
6.3.1 Nástrojový držák a VBD z řezné keramiky	13
6.3.2 Nástrojový držák a VBD ze slinutého karbidu.....	13
6.4 Parametry experimentu	13
6.5 Měření drsnosti.....	14
6.6 Měření zbytkových napětí.....	14
7 Výsledky experimentů.....	15
7.1 Vyhodnocení drsnosti povrchu.....	15
7.1.1 Vyhodnocení drsnosti povrchu ocel C45	15
7.1.2 Vyhodnocení drsnosti povrchu ocel 14MoV6-3	16
7.2 Vyhodnocení zbytkových napětí.....	18
7.2.1 Zbytková napětí po obrábění vzhledem k počtu lišt v přípravku.....	18
7.2.2 Zbytková napětí vzhledem k obráběnému materiálu	24
7.2.3 Zbytková napětí vzhledem použitému řeznému nástroji.....	28
7.2.4 Zbytkové napětí na různých místech daného pole	33
7.3 Statistické vyhodnocení.....	41
8 Závěr.....	42

8.1 Přínosy pro vědu.....	45
8.2 Přínosy pro praxi.....	46
8 Conclusions	47
8.1 Contribution for Science	50
8.2 Contribution for Practice.....	51
Seznam použité literatury.....	52
Seznam vlastních publikací.....	56