

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	3
1. Металлические порошки для изготовления ППМ	5
1.1. Методы получения металлических порошков	5
1.2. Характеристики металлических порошков и методы их определения	15
1.3. Подготовка порошков перед формированием	23
2. Методы получения изделий из пористых порошковых материалов	32
2.1. Формование заготовок	32
2.2. Спекание заготовок	46
2.3. Дополнительная обработка ППМ	62
3. Определение характеристик пористых порошковых материалов	64
3.1. Общие сведения	64
3.2. Структурные характеристики ППМ	64
3.3. Характеристики гидравлических свойств	72
3.4. Показатели физико-механических свойств	75
3.5. Показатели химических свойств	79
3.6. Характеристики фильтрования	81
4. Пористые материалы из порошков промышленного производства	84
4.1. ППМ из порошков меди и бронзы	84
4.2. ППМ из порошков железа	90
4.3. ППМ из порошков коррозионно-стойких сталей	95
4.4. ППМ из порошков никеля и его сплавов	105
4.5. ППМ из порошков титана	113
4.6. ППМ из порошков алюминия	117
4.7. ППМ из вольфрама и молибдена	119
5. Области применения пористых порошковых материалов и пути повышения их эффективности	122
5.1. Взаимосвязь основных свойств и эффективность применения ППМ	122
5.2. Области применения ППМ	124
5.3. Прогнозирование свойств ППМ	138
5.4. Анализ путей повышения свойств ППМ	152
Заключение	157
Литература	159