

## OBSAH

	str.
1. ÚVOD	5
2. PRINCIP METODY TIG	6
3. ZÁKLADY ELEKTROTECHNIKY	7
4. ZAŘÍZENÍ PRO SVAŘOVÁNÍ	15
5. OCHRANNÉ PLYNY	33
6. NAUKA O MATERIÁLU	35
7. PŘÍDAVNÉ MATERIÁLY	59
8. TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ	61
9. VNITŘNÍ PNUTÍ A DEFORMACE	74
10. VADY SVAROVÝCH SPOJŮ	79
11. ZKOUŠKY SVAROVÝCH SPOJŮ	95
12. NORMY A PŘEDPISY	99
13. KVALIFIKACE PRACOVNÍKŮ VE SVAŘOVÁNÍ	121
14. EVROPSKÉ, MEZINÁRODNÍ NORMY V SOUSTAVĚ ČSN	127
LITERATURA	129
15. SOUBOR TESTOVÝCH OTÁZEK	131