

# OBSAH

1. ÚVOD.....	1
2. CÍL PROJEKTU.....	2
3. ZÁKLADNÍ INFORMACE O SLÉVÁRNÁCH, KTERÉ SE ZÚČASTNÍ PROJEKTU.....	3
3.1 Slévárna A .....	3
3.2 Slévárna B .....	3
3.3 Slévárna C .....	3
3.4 Slévárna D .....	4
3.5 Slévárna E.....	5
4. POPIS TECHNOLOGIE A SLOŽENÍ VYRÁBĚNÝCH FORMOVACÍCH SMĚSÍ ZAŘAZENÝCH DO SLEDOVÁNÍ V JEDNOTLIVÝCH SLÉVÁRNÁCH. ....	6
4.0 Obecná charakteristika formovacích směsí .....	6
4.1 Slévárna A .....	8
4.2 Slévárna B .....	8
4.3 Slévárna C .....	9
4.4 Slévárna D .....	9
4.5 Slévárna E.....	10
5. METODIKA STANOVENÍ NÁKLADŮ NA FORMOVACÍ SMĚSI.....	11
5.1 Systém stanovení nákladů .....	11
5.2 Stanovení NVN ve slévárnách.....	11
5.3 Fáze výroby formovacích směsí.....	13
6. STANOVENÍ NÁKLADŮ NA VÝROBU FORMOVACÍCH SMĚSÍ V DÍLČÍCH VÝROBNÍCH FÁZÍCH. ....	16
6.1 Slévárna A .....	16
6.1.1 Samotvrdnoucí směs s vodním sklem - shrnutí.....	21
6.2 Slévárna B .....	22
6.2.1 Jednotná bentonitová formovací směs -shrnutí .....	26
6.3 Slévárna C .....	27
6.3.1 Samotuhnoucí furanová formovací jádrová směs .....	27
6.3.1.1 Samotuhnoucí furanová formovací jádrová směs- shrnutí.....	30
6.3.2 Jádrová směs Cold-Box-Amin .....	31
6.3.2.1 Jádrová směs Cold-Box-Amin -shrnutí.....	34
6.3.3 Jednotná bentonitová formovací směs.....	35
6.3.3.1 Jednotná bentonitová formovací směs -shrnutí .....	40
6.4 Slévárna D .....	40
6.4.1 Modelová bentonitová formovací směs.....	40
6.4.1.1 Modelová bentonitová formovací směs -shrnutí .....	44
6.4.2 Výplňová bentonitová formovací směs .....	44
6.4.2.1 Výplňová bentonitová formovací směs -shrnutí.....	47
6.5 Slévárna E.....	48
6.5.1 Samotvrdnoucí formovací směs s vodním sklem -shrnutí .....	54
7. POROVNÁNÍ NÁKLADŮ NA VÝROBU FORMOVACÍCH SMĚSÍ V ZÚČASTNĚNÝCH SLÉVÁRNÁCH .....	55
7.1 Metodika nákladového porovnání .....	55
7.2 Nákladové porovnání formovacích směsí zařazených do sledování .....	55
7.2.1 Pořízení a příprava nového ostříva .....	55
7.2.1.1 Pořízení nového ostříva (tab. 7-1,ř. 1-4) – fáze A1 .....	55

7.2.2 Regenerace vratné směsi .....	57
7.2.3 Manipulace s vratnou směsí .....	58
7.2.4 Pojivová soustava .....	58
7.2.5 Manipulace s přísadami .....	59
7.2.6 Míchání komponent-F .....	59
7.2.7 Zkoušení technologických vlastností vyrobené formovací směsi - G.....	60
7.2.8 Deponie.....	60
7.2.9 Výsledné náklady na formovací směsi .....	61
8. NÁMĚTY NA PRŮBĚŽNOU NÁKLADOVOU KONTROLU VYBRANÝCH UZLŮ VÝROBY FORMOVACÍCH SMĚSÍ.....	63
9. NÁVRH NA POKRAČOVÁNÍ ŘEŠENÍ PROBLEMATIKY NÁKLADOVOSTI VÝROBY FORMOVACÍCH SMĚSÍ.....	64
10. SHRNUÍ A ZÁVĚR.....	65
Literatura: .....	67
Seznam obrázků a tabulek: .....	68